

SIPA

SOLUZIONI DI INCARTONAMENTO



SOLUZIONI DI INCARTONAMENTO

PROGETTATO PER LE SFIDE DEL PACKAGING DI OGGI

Tanti anni di esperienza, una continua attività di ricerca e sviluppo e una grande attenzione alle richieste di un settore del packaging in continuo mutamento, hanno consentito a **SIPA** di poter offrire soluzioni di incartamento estremamente affidabili, flessibili ed innovative.

La gamma delle soluzioni di incartamento di **Sipa** include soluzioni per **cartone americano, casse in plastica e vassoi**. È stata progettata per soddisfare diversi livelli di velocità e per coprire tutte le esigenze produttive, dalle più semplici alle configurazioni di packaging più complesse gestite con soluzioni robotizzate.

Queste applicazioni sono decisamente trasversali: sono utilizzate principalmente nel settore enologico, della birra e degli alcolici in generale, ma tante sono anche le applicazioni anche nelle linee per acqua minerale, bevande, succhi e olio alimentare in **bottiglie di vetro e di PET**.

SOLUZIONI DI PACKAGING COMPLETE PER CARTONI AMERICANI:

Formacartoni, incartonatrici, inseritrice di alveari e chiudicartoni





SILENT

INCARTONATRICI E INCASSATRICI/ DECASSATRICI

Incassatrici/decassatrici e incartonatrici meccaniche configurate con diverse teste di presa in funzione delle esigenze specifiche del Cliente finale.

Questa serie di macchine è stata progettata per lavorare diversi tipi di contenitori come bottiglie, vasetti e barattoli in cartone americano, casse di plastica e vassoi.

In funzione del prodotto la macchina può essere attrezzata con teste di presa a membrana pneumatica, pinze, ventose, piastra magnetica, piastra a depressione, ecc. e può trattare un numero variabile di contenitori in diverse configurazioni (2x3, 4x3, ecc.).

Le teste di presa sono montate su un solido sistema di traslazione con cinematica a doppia cinghia dentata. È motorizzato da una coppia di motoriduttori azionati da inverter e controllati da encoder per garantire un movimento preciso, armonico e affidabile nel tempo.

L'alimentazione delle bottiglie può essere ortogonale o parallela rispetto al nastro di scorrimento delle casse/cartoni, inoltre il sistema di incanalamento bottiglie comprende un dispositivo scuotitore che evita gli incastri.

Sia per l'alimentazione bottiglie che per il cambio delle teste sono presenti soluzioni per semplificare il cambio formato e la lavorazione di bottiglie con forme particolari.

Il corretto inserimento delle bottiglie è garantito dalla presenza di centratori e di sistemi di arresto dei cartoni sul nastro di alimentazione.

Il sistema è controllato da un PLC e gestito tramite una interfaccia operatore touch screen con comandi semplici ed intuitivi.

SILENT è l'incartonatrice multi - testa (da 1 a 8) che offre prestazioni scalabili per soddisfare le esigenze sia delle linee a bassa produzione che di quelle a produzione medio/alta.

VELOCITA'

Fino a 600 cicli/ora

TIPO DI PACKAGING



CARTONE
AMERICANO



CASSE IN
PLASTICA



VASSOI

PRODOTTI CHE POSSONO ESSERE TRATTATI



BOTTIGLIE
DI PET



BOTTIGLIE
DI VETRO



VASSETTI



CONTENITORI
IN BANDA
STAGNATA



LATTINE





ROBBY PACK

INCARTONATRICI E INCASSATRICI/ DECASSATRICI ROBOTIZZATE

Incassatrici/decassatrici e incartonatrici robotizzate per lavorare bottiglie, vasetti e barattoli, in cartone americano, casse di plastica e vassoi, progettate per linee ad alta velocità o per soddisfare richieste di packaging particolari. Grazie all'utilizzo di un braccio robotizzato a 4 o 6 assi combinato con l'utilizzo di testate di presa specifiche, **Robby Pack** è idoneo a manipolazioni complesse ideali per ogni formato, confezione e capacità produttiva.

In funzione del prodotto la macchina può essere attrezzata con testine di presa a membrana pneumatica, pinze, ventose, piastra magnetica, piastra a depressione, ecc., e può trattare un numero variabile di contenitori in diverse configurazioni (2x3, 4x3, ecc.).

Su richiesta il cambio attrezzatura può essere completamente automatizzato, lasciando la movimentazione ed il posizionamento degli elementi al braccio del robot.

Robby Pack risulta un sistema molto versatile e modulare: può essere personalizzato in base ad esigenze specifiche e configurato anche per gestire più linee contemporaneamente o essere facilmente inserito su linee esistenti.

La soluzione viene **progettata, seguendo le esigenze produttive del cliente**, per gestire diverse tipologie di alimentazione bottiglie, un numero variabile di piste di movimentazione casse e cartoni e l'eventuale integrazione di elementi accessori (es. inseritore di alveari, ecc.).

Qualunque sia il layout della soluzione finale risulta comunque **estremamente compatto**, ed è in grado di adattarsi con facilità ai vincoli architettonici e di spazio esistenti nell'area dedicata.

Il sistema è controllato da un **PLC** e gestito tramite una interfaccia operatore **touch screen** con comandi semplici ed intuitivi.



VELOCITA'

Fino a 600 cicli/ora

La sua natura modulare ha permesso di realizzare impianti con capacità produttive molto diverse: dalle più basse (2.000 b/o), fino alle più alte con configurazioni multi-testa con alimentazione cartoni a doppia pista (superiori alle 130.000 b/o).

TIPO DI PACKAGING



CARTONE
AMERICANO



CASSE IN
PLASTICA



VASSOI

PRODOTTI CHE POSSONO ESSERE TRATTATI



BOTTIGLIE
DI PET



BOTTIGLIE
DI VETRO



VASSETTI



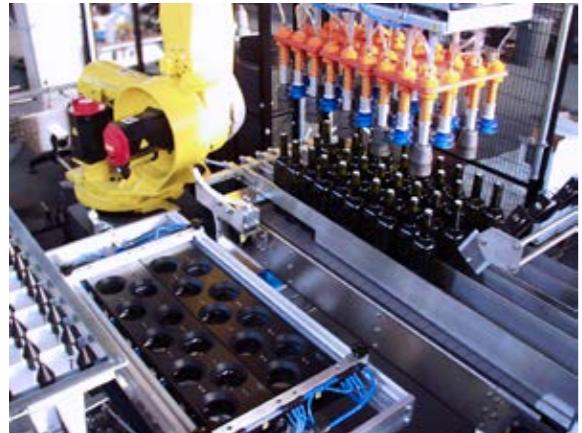
CONTENITORI
IN BANDA
STAGNATA



LATTINE

FLESSIBILITÀ PER GESTIRE MANIPOLAZIONI COMPLESSE

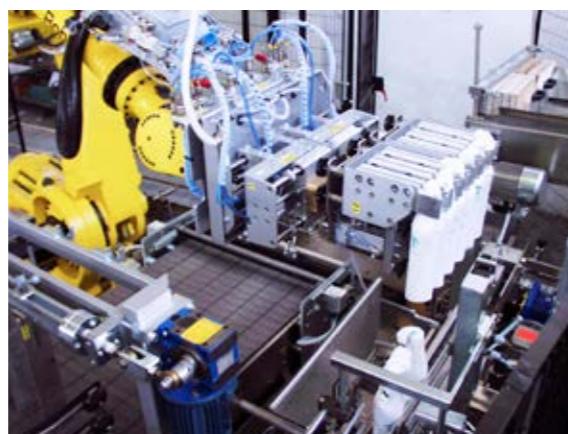
La nostra capacità di progettare diverse teste di presa garantisce la massima versatilità: la flessibilità, la precisione e la ripetibilità dei movimenti consentono di effettuare manipolazione complesse. Questo include l'incartamento di bottiglie coricate, incrociate, capovolte, con o senza l'inserimento di alveari o interfalde, oltre al tradizionale inserimento di bottiglie verticali.



Testata di presa mista (testi di presa a membrana pneumatica e ventose) e ribaltatore per l'inserimento di bottiglie capovolte



Testata con pinza a ventose per l'incartamento di bottiglie orizzontali e incrociate



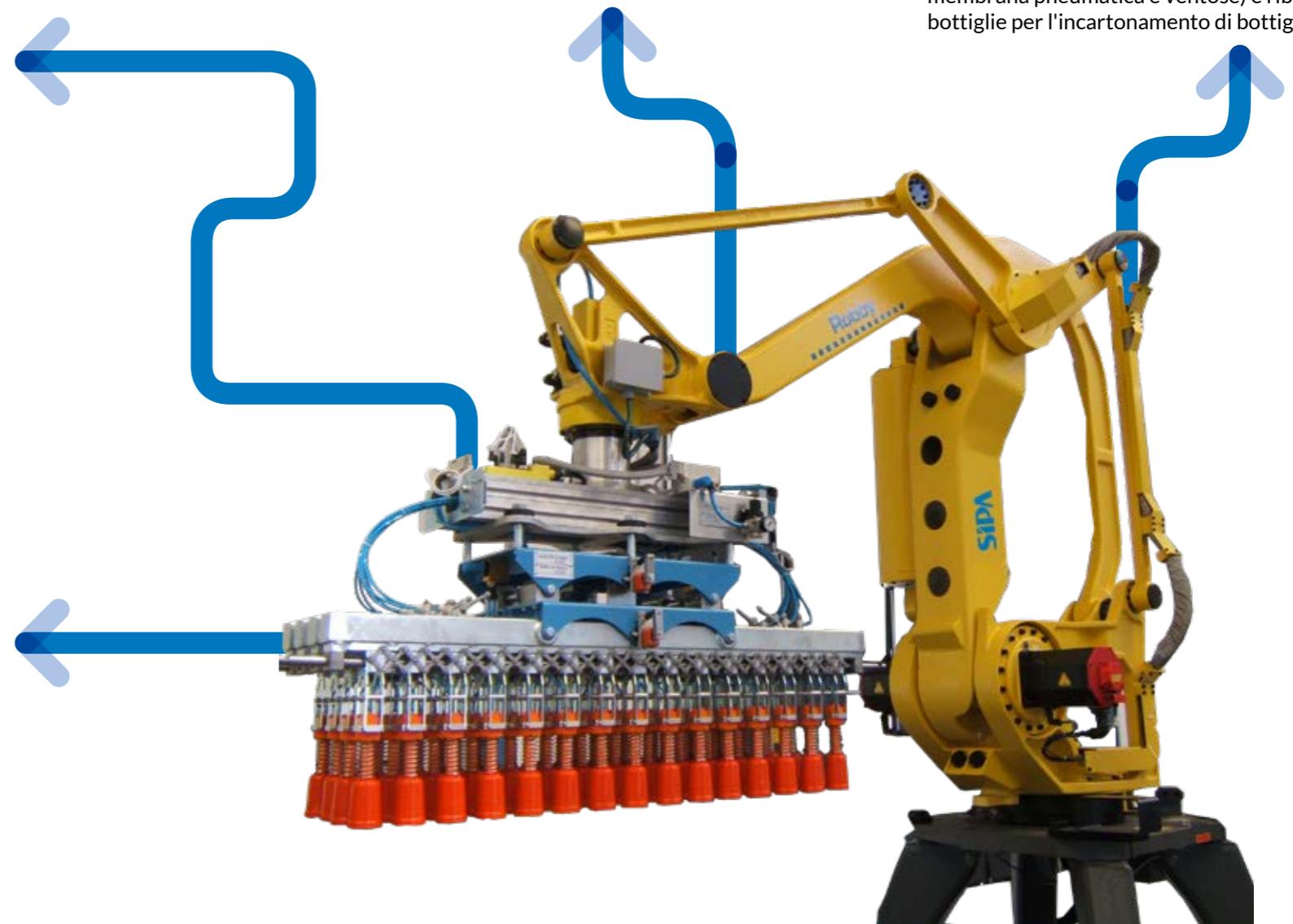
Pinza versatile con pinza e ventose per l'incartamento orizzontale di bottiglie avvolte nella carta, che gestisce sia i prodotti che i divisori di cartone



Testata di presa mista (tese di presa a membrana pneumatica e ventose) e ribaltatore per l'inserimento di bottiglie capovolte



Soluzione combinata di incartamento per bottiglie orizzontali e verticali con dispositivo di inserimento di interfalde. Testa di presa multipla (testi di presa a membrana pneumatica e ventose) e ribaltatore bottiglie per l'incartamento di bottiglie capovolte.



FORMEX, INSERT, STICK

FORMACARTONI, INSERITRICE DI ALVEARI, CHIUDICARTONI



FORMEX

Formacartoni automatica per cartoni di tipo americano con le seguenti caratteristiche:

- Magazzino scatole da formare con guide regolabili, con capienza massima fino a 180 cartoni.
- Gruppo di prelevamento e apertura con sistema a ventose e movimento meccanico continuo.
- Gruppo di avanzamento scatole, completo di barre trascinanti con motorizzazione propria.
- Disponibile la versione per formare scatole e chiudere falde inferiori senza colla (FORMEX), quella con colla a caldo "HOT MELT" (FORMEX H) oppure quella con nastro adesivo (FORMEX N).

Velocità

Fino a 40 cartoni/minuto



STICK

Incollatrice automatica per la chiusura delle falde superiori su scatole di cartone di tipo americano con colla a caldo "HOT-MELT" con le seguenti caratteristiche:

- Nastro trasportatore di avanzamento cartoni con dispositivo di messa in fase cartoni e guide regolabili.
- Gruppo incollaggio HOT MELT, completo di iniettori, vaschetta di contenimento e riscaldamento colla.
- Gruppo chiusura falde superiori pneumatico e meccanico.
- Pressore a rulli per le falde superiori.

Disponibile sia la versione per la chiusura delle falde superiori (STICK/1), sia in quella per la chiusura delle falde superiori e inferiori (STICK/2).

La macchina è disponibile anche nella versione STRIP per la chiusura delle falde con nastro adesivo.

Velocità

Fino a 40 cartoni/minuto



INSERT

Inseritrice alveari completamente automatica realizzata per aprire e depositare alveari in cartoncino tesò all'interno dei cartoni dopo (o eventualmente prima) l'inserimento delle bottiglie.

La macchina può essere fornita in 2 versioni :

- **Insert 1.1:** con 1 portale, magazzino alveari e alimentazione cartoni su 1 pista.
- **Insert 2.2:** con 2 portali, 2 magazzini alveari e alimentazione cartoni su 2 piste.

- Ogni portale viene equipaggiato con una testa di presa, disponibile anche la versione con due in caso di alveari da 6 bottiglie.
- Magazzino alveari motorizzato con catena modulare.
- Supporto testate di presa con movimento pneumatico di apertura alveari.
- Movimentazioni portale con motori brushless.
- Sistema di cambio formato rapido senza utensili.

Velocità

Fino a 70 cicli/minuto





sipasolutions.com

SIPA S.p.A. - Via Caduti del Lavoro, 3
31029 Vittorio Veneto (TV) Italy
Tel. +39 0438 911511