

ECS SP

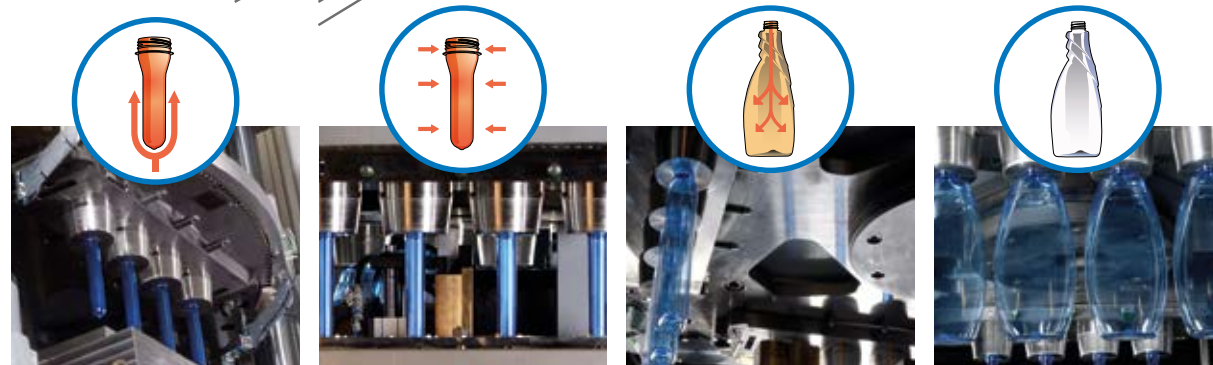
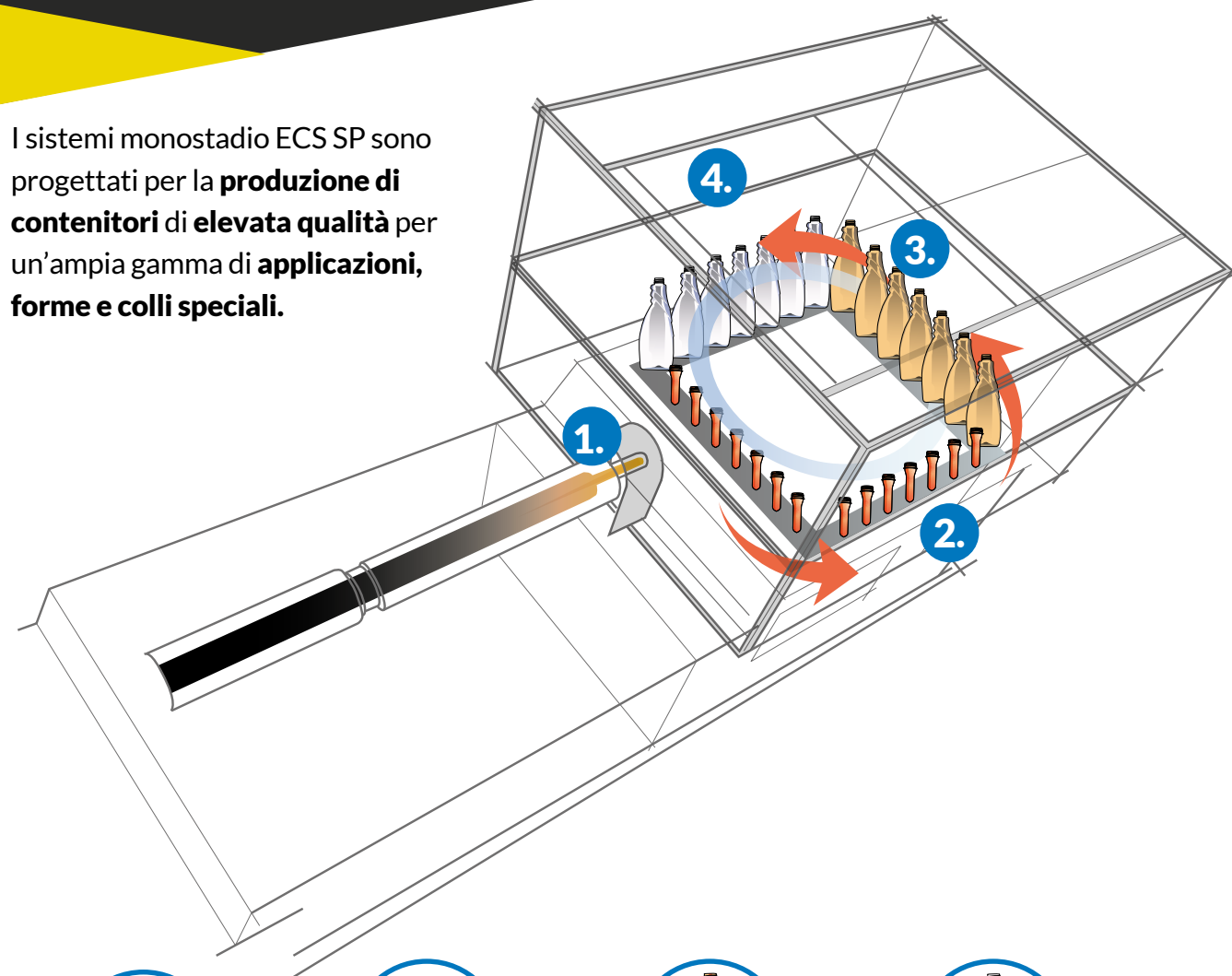
Sistema di iniezione stiro-soffiaggio

**PRODUZIONE
CONTENITORI**



TECNOLOGIA MONOSTADIO: LE QUATTRO FASI DEL PROCESSO

I sistemi monostadio ECS SP sono progettati per la **produzione di contenitori di elevata qualità** per un'ampia gamma di **applicazioni, forme e colli speciali**.



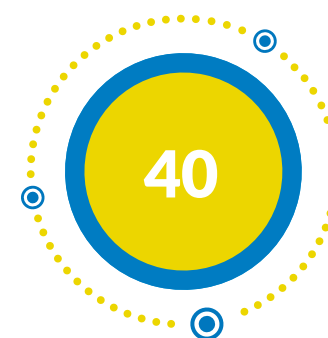
1. INIEZIONE

2. CONDIZIONAMENTO

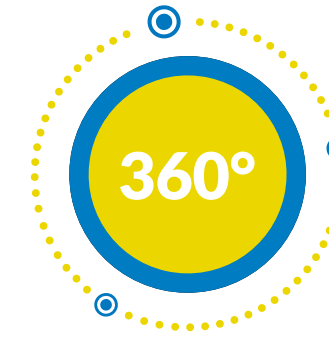
3. SOFFIAGGIO

4. SCARICO

SIPA ECS SP ESPERIENZA E FLESSIBILITÀ



40 ANNI
di esperienza nella
tecnologia monostadio.



COMPETENZA
completa nella progettazione
e produzione di stampi iniezione
e soffiaggio.



NUOVI DESIGN
di preforme e bottiglie
ogni anno.

I sistemi di iniezione-stiro-soffiaggio (monostadio) della gamma ECS SP di SIPA includono i modelli ECS SP 25, 80 e 130. Queste macchine compatte ed a alta efficienza energetica producono contenitori di piccole dimensioni (da 20 a 50 mL) per i settori farmaceutico e della cura della persona. Sono anche il sistema perfetto per la produzione di contenitori speciali, offrendo cambi rapidi tra le diverse configurazioni di prodotto.



ECS SP CARATTERISTICHE PRINCIPALI



QUALITA'

GARANZIA DI
SUCCESSO



FLESSIBILITA'

IDEALE PER TUTTE LE
ESIGENZE PRODUTTIVE



EFFICIENZA

LE MIGLIORI
PRESTAZIONI



SICUREZZA

I PIÙ ELEVATI STANDARD
DI SICUREZZA



TEMPO CICLO
RAPIDO

MASSIMA PRECISIONE
NEL MINOR TEMPO



FACILITA' DI
UTILIZZO

HMI SEMPLICE E
USER FRIENDLY



1. QUALITA':

UNA GARANZIA DI SUCCESSO



I processi SIPA e il miglioramento continuo guidano la leadership delle prestazioni delle nostre tecnologie produttive, garantendo al contempo un valore costante per i nostri clienti.

- Le ECS SP sono macchine totalmente **Made in Italy** che capitalizzano i **40 anni di esperienza SIPA** nella tecnologia monostadio.
- Sistemi molto **robusti** che consentono di soffiare contenitori di ottima qualità anche in caso di **forme complesse** grazie a pressioni di soffiaggio molto elevate quando necessario.
- **"Clean Tech"**, tecnologia pulita **senza rischio di contaminazione** da olio idraulico.
- Preforme con **materozza minima** grazie allo stampo con otturatori: tempo ciclo più rapido e **riduzione delle aree cristallizzate**.
- Il design dell'estrusore consente una **plastificazione del materiale molto omogenea** per una migliore qualità della bottiglia.
- **Stampi di iniezione e soffiaggio progettati e prodotti da SIPA** (competenza a 360° da un unico fornitore).



2. FLESSIBILITÀ: IDEALE PER TUTTE LE ESIGENZE DI MERCATO



Grazie alla loro versatilità, i sistemi monostadio ECS SP possono produrre contenitori con un'ampia gamma di dimensioni, colli e forme ottimizzando l'investimento.

Queste macchine possono processare diversi materiali come: **PET, 100% rPET, Polystyrene (PS), PP e Tritan™**.

- Possibilità di utilizzare **stampi dei principali produttori** di sistemi monostadio.
- Possibilità di produrre un'**ampia gamma di packaging** anche di grandi dimensioni grazie all'elevata capacità di iniezione che permette di produrre preforme più pesanti.
- **Tempi di cambio formato estremamente rapidi**, grazie alle soluzioni studiate per velocizzare il cambio formato
- **Cambio colore rapido**: meno scarti e tempi di inattività ridotti.
- Il **modello ECS SP130** offre una **versatilità ineguagliabile**, supportando in modo unico sia attrezzature (stampi) a **doppia fila** che a **fila singola** sulla stessa macchina. È inoltre compatibile con gli stampi del modello SP80.

3. EFFICIENZA: LE MIGLIORI PRESTAZIONI A TUA DISPOSIZIONE



La serie ECS SP offre un'elevata **efficienza energetica** grazie alla **configurazione ibrida** delle macchine.

- Passo stampo di soffiaggio più grande = **migliora la flessibilità** e consente un **diametro del corpo maggiore** e una **elevata cavitazione** con lo **stesso ingombro della macchina**.
- **Efficienza energetica**:
 - Servomotori per: rotazione della vite, rotazione index, apertura e chiusura della pressa di soffiaggio
 - Servopompe per i movimenti idraulici (optional).
- Clamping force generated by short stroke hydraulic cylinders.
- **Movimenti macchina gestiti da HMI** (interfaccia disponibile in tutte le lingue).
- **Regolazione indipendente del flusso d'aria primaria per ogni cavità**:
 - Migliore distribuzione del materiale e regolazioni di processo.
 - Rilevamento di bottiglie scoppiate.
- **Quantità di olio ridotta per i movimenti idraulici**.
- **Dimensioni compatte della macchina** (spedibile in un container da 40 piedi).





5. TEMPO CICLO PIÙ VELOCE: MASSIMA PRECISIONE NEL MINOR TEMPO



La serie ECS SP, con la sua tecnologia all'avanguardia, offre la possibilità di ottenere i migliori risultati nel minor tempo possibile.

- Movimenti molto veloci e precisi.
- Tramite l'HMI è possibile **regolare** facilmente la **forza** e l'**ampiezza di apertura**
- **degli stampi di iniezione e soffiaggio** in base alle dimensioni dei contenitori da produrre.
- Tempo di **iniezione molto veloce**.

6. FACILITA' D'USO: HMI SEMPLICE E USER FRIENDLY



- Design dell'HMI per **supportare pienamente il cliente con diversi dati e report** disponibili.
- **Tutorial** sulla **risoluzione dei problemi di processo** (troubleshooting) sull'HMI per aiutare l'operatore.
- **Connettività** per il **servizio di assistenza da remoto** e lo scambio di dati.

4. SICUREZZA: I PIÙ ELEVATI STANDARD PER LA TUA PRODUZIONE



SIPA offre gli standard di sicurezza più elevati in accordo con le direttive europee, per offrire massima sicurezza per operatori e produttori.

- **Made in Italy** (totalmente conforme alle normative CE).
- **Protezioni** per tutti i **tubi pneumatici e idraulici ad alta pressione**.
- La cabina si apre solo **dopo il rilascio dell'aria ad alta pressione**.
- **Elettroserrature** a garanzia di maggiore sicurezza dell'operatore.
- **Sistema automatico di blocco anticaduta**.



UNA GAMMA INFINITA DI CONTENITORI

Le ECS SP sono le piattaforme ideali per produrre contenitori di alta qualità con vari design e caratteristiche, per tutte le applicazioni: cosmetica, cura della persona, detergenza, alimenti, farmaceutica, liquori, miniature e molti altri...

SIPA



ECS SP
IL VALORE AGGIUNTO
DELLE NOSTRE
MONOSTADIO

VELOCE RITORNO DELL'INVESTIMENTO



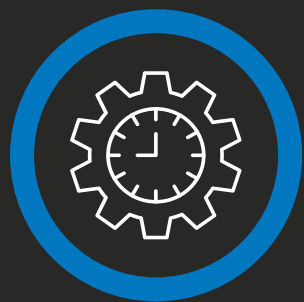
- Costo della bottiglia e Costo Totale di Proprietà ridotti
- Utilizzo dello stesso canale caldo per produrre diverse preforme

CONSUMO ENERGETICO RIDOTTO



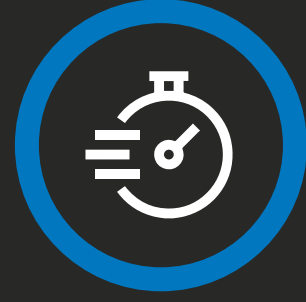
Grazie alla configurazione ibrida (motori servoassistiti e circuito idraulico con valvole proporzionali)

CAMBIO STAMPO RAPIDO



Grazie alle soluzioni studiate
per un cambio rapido
e sicuro

PRODUTTIVITÀ ELEVATA



Per contenitori ovali e
asimmetrici grazie al processo
di iniezione molto performante

ECS SP 25	SPECIFICHE MACCHINA		
	e ^o ~ π: ! Vite	mm	45
	Capacità di iniezione	cm3	238
	Forza della pressa di iniezione	KN	225
	Forza della pressa di soffiaggio	KN	400
	Potenza nominale*	KW	58
	Capacità del serbatoio dell'olio	L	180
	e ^o ~ π: ! π ^o macchina	mm	4880x1694x4045
	Peso macchina	Kg	10500

* Il consumo di energia in uso è di norma pari al 28% di quello nominale (varia in base al tempo ciclo e al numero di cavità).

ECS SP 80	SPECIFICHE MACCHINA		
	e ° ~ π: ! Vite	mm	55 (35 & 70 optional)
	Capacità di iniezione	cm3	475
	Forza della pressa di iniezione	KN	816
	Forza della pressa di soffiaggio	KN	560
	Potenza nominale*	KW	77
	Capacità del serbatoio dell'olio	L	250
	e ° ~ π: ° π ° Macchina	mm	5900x1960x3950
	Peso macchina	Kg	16000

* Il consumo di energia in uso è di norma pari al 35% di quello nominale (varia in base al tempo ciclo e al numero di cavità).

ECS SP 130	SPECIFICHE MACCHINA		
	Capacità di iniezione	mm	70 (85 optional)
	Forza della pressa di iniezione	cm³	765
	Forza della pressa di soffiaggio	kN	1300
	Potenza nominale*	kN	700
	Capacità del serbatoio dell'olio	kW	147
	macchina	L	400
	Peso macchina	mm	7700x2500*x4600
		Kg	21000

* Il consumo di energia in uso è di norma pari al 25% di quello nominale (varia in base al tempo ciclo e al numero di cavità).

ECS SP 80 H	SPECIFICHE MACCHINA		
	e ^o c ^o ~;.! Vite	mm	70
	Capacità di iniezione	cm3	730
	Forza della pressa di iniezione	KN	816
	Forza della pressa di soffiaggio	KN	840
	Potenza nominale*	KW	102
	Capacità del serbatoio dell'olio	L	250
	e ^o c ^o ~π:;! π°A acchina	mm	6400x1960x4530 (710 mm under floor level)
	Peso macchina	Kg	18000

* Il consumo di energia in uso è di norma pari al 25% di quello nominale (varia in base al tempo ciclo e al numero di cavità).

MODELLO	Numero di cavità	Max diametro collo [mm]	Max diametro corpo (rotondo) [mm]	Max diametro corpo (ovale*) [mm]	Peso [g]	Max altezza bottiglia [mm]
ECS SP 25	1	105	150	150	240	300
	2	83	150	150	120	
	3	63	114	122	80	
	4	53	90	93	60	
	5	48	70	72	48	
	6	38	57	61	40	
	7	30	48	52	34	
	8	24	40	45	30	
	9	22	35	40	26	
	10	15	30	35	24	

* parting line sul lato corto

MODELLO	Numero di cavità	Max diametro collo [mm]	Max diametro corpo (rotondo) [mm]	Max diametro corpo (ovale*) [mm]	Peso [g]	Max altezza bottiglia [mm]
ECS SP 80	1	140	215	215	520	340
	2	130	168	168	260	
	3	110	142	150	173	
	4	100	133	141	130	
	5	80	104	111	104	
	6	70	86	93	86	
	7	53	73	80	74	
	8	46	61	68	65	
	9	40	57	61	57	
	10	33	50	55	52	
	12	24	40	45	43	
	14	18	32	37	37	
	16	13	26	31	32	

* parting line sul lato corto

MODELLO	Numero di cavità	Max diametro collo [mm]	Max diametro corpo (rotondo) [mm]	Max diametro corpo (ovale*) [mm]	Peso [g]	Max altezza bottiglia [mm]
ECS SP130 (2 File	8	90	98	210	110-160	340
	10	80	98	165	88-130	
	12	73	98	135	73-108	
	14	68	98	115	63-93	
	16	63	96	100	55-81	
	18	60	84	88	49-72	
	20	50	74	78	44-65	
	24	40	61	63	36-54	
	28	34	50	52	31-46	
	32	28	42	45	27-41	

* parting line sul lato corto

MODELLO	Numero di cavità	Max diametro collo [mm]	Max diametro corpo (rotondo) [mm]	Max diametro corpo (ovale*) [mm]	Peso [g]	Max altezza bottiglia [mm]
ECS SP130 (1 Fila)	1	168	215	280	885-1300	340
	2	160	215	280	442-650	
	3	142	215	280	295-400	
	4	125	206	210	221-325	
	5	112	161	165	177-260	
	6	100	131	135	147-215	
	7	94	111	115	126-185	
	8	78	96	100	110-160	
	9	68	84	88	98-144	
	10	53	74	78	88-130	
	12	40	61	63	73-108	
	14	34	50	52	63-92	
	16	28	42	45	55-81	

* parting line sul lato corto

MODELLO	Numero di cavità	Max diametro collo [mm]	Max diametro corpo (rotondo) [mm]	Max diametro corpo (ovale*) [mm]	Max Altezza bottiglia [mm]
ESC SP 80 H	2	130	168	420	500
	3	110	150	280	
	4	100	141	210	
	5	80	110	168	
	6	70	93	140	

* parting line sul lato corto



Zoppas Industries

SIPA S.p.A. - Via Caduti del Lavoro, 3
31029 Vittorio Veneto (TV) Italy
Tel. +39 0438 911511

sipasolutions.com