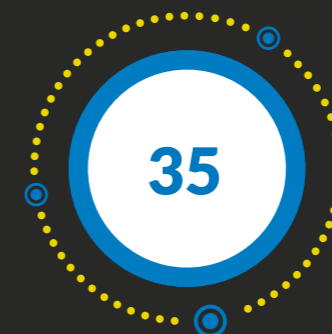


XTRA

SOFFIATRICI
ROTATIVE



LE SOLUZIONI DI STIRO-SOFFIAGGIO DI SIPA ESPERIENZA IN CIFRE



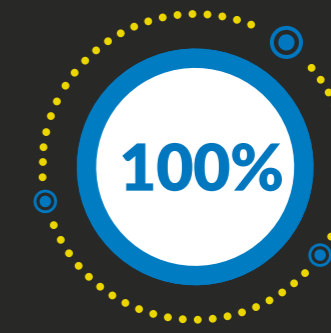
Anni di esperienza
nella tecnologia di
stiro-soffiaggio



Primi ad introdurre il
cambio stampi rapido



Nuovi sviluppi di
packaging ogni anno



Competenza In-house
nel design di preforme e
bottiglie, stampi,
produzione preforme e
bottiglie

ECCO XTRA: PRESTAZIONI XTRAORDINARIE

La gamma di soffiatrici rotative **XTRA** è un concentrato di tecnologia ma soprattutto di vantaggi: la migliore produttività di bottiglie/ora del settore, l'angolo di processo più ampio, l'ottimizzazione dei consumi, la massima facilità d'uso, alta flessibilità e un sistema completamente aperto. La combinazione perfetta tra prestazioni, velocità, qualità e risparmio assicura al cliente una riduzione del Costo Totale di Proprietà (**Total Cost of Ownership**). **XTRA** è l'evoluzione delle soffiatrici PET in ogni suo aspetto.

PERCHE' XTRA?

I cinque punti chiave che rendono questa soffiatrice la scelta migliore sul mercato grazie al **Costo Totale di Proprietà (TCO) finale**. Ogni vantaggio permette a XTRA di quantificare il vantaggio competitivo per il cliente sul mercato, con una qualità assoluta.



1. QUALITÀ: PROGETTATA PER FARE LA DIFFERENZA



La piattaforma **XTRA** di SIPA è concepita per raggiungere livelli di prestazione massimi con una qualità assoluta, combinando l'evoluzione tecnologica con una rivoluzione della produttività.

- **Solida** cinematica, **semplice manipolazione** delle preforme, **facile** trasferimento con **pinze attive**
- **Alta produttività** con il miglior Angolo di Processo: **ogni bottiglia può essere prodotta senza stress**
- Qualità della bottiglia senza paragoni, indipendentemente dal materiale delle preforme (rPET, resine bio)
- **Movimenti meccanici** a camme **precisi e coerenti**
- **Riordinatore rotativo preforme; soluzioni anti-annidamento preforme; ricircolo minimo delle preforme = maggiore qualità del contenitore**
- Doppia ventilazione forno = temperatura collo inferiore con flusso dedicato
- Le dimensioni della preforma vengono controllate prima di entrare nel forno di riscaldamento e le **preforme non conformi vengono scaricate** = nessun danno al forno



2. FLESSIBILITÀ: CONTENITORI DI ELEVATA QUALITÀ IN MOLTEPLICI FORME E DIMENSIONI



XTRA è in grado di gestire, sulla stessa linea, una vasta gamma di formati di bottiglie e contenitori per riempimento a caldo e riempimento a freddo, senza la necessità di modificare il sistema

- Riempimento a caldo e riempimento a freddo sulla stessa macchina **senza compromessi sulla velocità**
- Riscaldamento preferenziale per contenitori ovali
- Contenitori di vari formati (**da 0,1 fino a 3,5 litri**) e contenitori di grandi formati (**fino a 12 litri**)
- Grande varietà di applicazioni e di materiali utilizzabili (**rPET, TIO₂, PP, resine biodegradabili**)
- Possibilità di utilizzare **stampi esistenti** di altri fornitori
- Cambio stampo e collo ultra rapido: doppia porta, punto di accesso multiplo, apertura della pressa manuale senza sforzo, cambio stampo in 30" senza attrezzi
- Integrazione **a monte e a valle**

**XTRA 12, da
bottiglia a
bottiglia:**

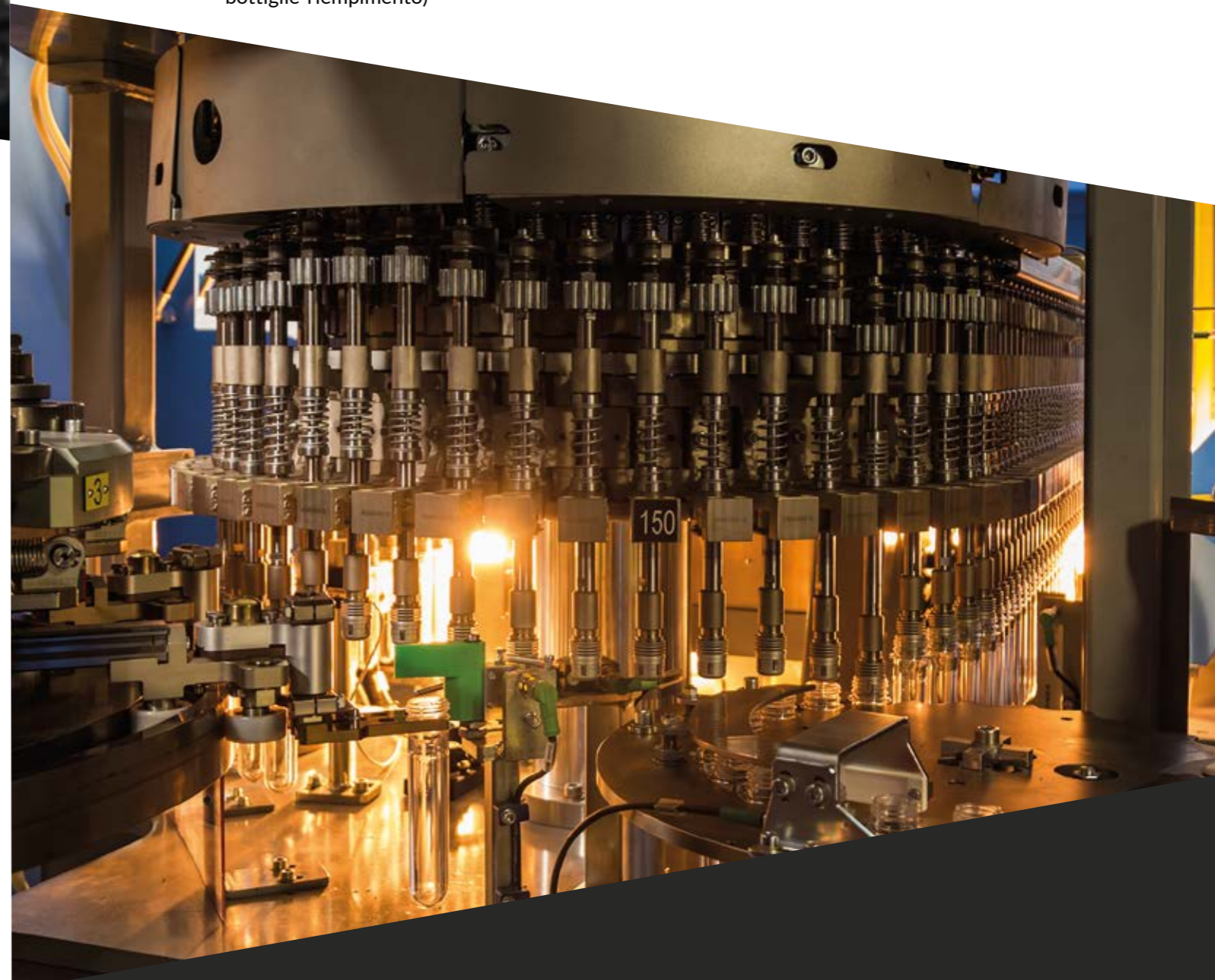
- **stesso collo
in 10min**
- **collo differente
in 2h**

3. COSTO TOTALE DI PROPRIETÀ (TCO): COSTO PER BOTTIGLIA MIGLIORE DELLA CATEGORIA



La combinazione perfetta tra performance, velocità, livelli di qualità e risparmio porta a una riduzione del Costo Totale di Proprietà (TCO). XTRA rappresenta lo sviluppo di punta (o massima evoluzione) delle soffiatrici PET sotto ogni aspetto.

- **Elevata produttività** = fino a 2.800 bottiglie/ora per cavità
- Consumi ridotti = taglia ausiliari ridotta
- Manutenzione più semplice
- **Estremamente facile da usare** a prescindere dal livello di esperienza dell'operatore
- Piattaforma ideale per l'integrazione all'avanguardia (preforme-bottiglie-riempimento)





4. SOSTENIBILITÀ: CONCEPITA CON UN DESIGN ECOSOSTENIBILE



Il processo è ottimizzato per un risparmio sul peso della bottiglia e per un consumo energetico inferiore, al fine di ridurre le emissioni di CO2, senza alcun compromesso su qualità, performance e durata.

XTRA nasce per essere orientata all'ecologia: è progettata per il riciclo grazie ad AWArPET, un marchio SIPA che rappresenta un approccio ambientalmente consapevole alla progettazione e produzione di imballaggi in PET.

- **Doppia ventilazione del forno** = miglior efficienza di riscaldamento e possibilità di alleggerimento peso del contenitore più elevata
- Utilizzo di resina in **PET riciclata e materiali biodegradabili**
- **Soffiaggio a bassa pressione** = 16 Bar
- Bassi consumi di energiaow-energy consumption
- Ottimizzazione automatica del sistema **di recupero dell'aria = risparmio di aria**
- Volume di "dead air" inferiore
- **Angolo di processo molto ampio** = tempo di contatto sullo stampo più lungo



5. FACILITÀ: CONNETTIVITÀ E SEMPLICITÀ IN UN UNICO SISTEMA



Accessibile e intuitiva per operatori di qualsiasi livello, XTRA è progettata per garantire un cambio formato semplice e rapido, senza la necessità di attrezzi. Inoltre, l'interfaccia HMI (Human-Machine Interface) di facile utilizzo implementata consente regolazioni veloci e sicure di tutti i parametri operativi.

- **HMI potenziata:** intuitiva, user-friendly e di ausilio.
- **Cambio formato semplice e rapido**, sia per il collo (della bottiglia) che per lo stampo.
- Connettività e semplicità su **un unico sistema**.
- Integrazione alla **piattaforma ECHO**, scambio di dati nell'area riservata ai clienti.



XTRA è progettata per sfruttare ECHO, la piattaforma di servizi digitali di SIPA che offre supporto remoto on-line completo e immediato, raccolta di dati operativi (facilitando il monitoraggio delle performance, anche su dispositivi mobili), manuali digitali e navigazione tra i ricambi, tracciamento delle richieste di assistenza, delle interazioni e delle spedizioni.



UNA MACHINE DESIGNATA INTORNO AL PACKAGING

APPLICAZIONI

Materiali & tipologie di contenitori

L'attenzione per l'imballaggio è un prerequisito per XTRA.
L'esperienza di SIPA nel settore del soffiaggio di contenitori inPET ha portato gli specialisti a una crescente ottimizzazione dei movimenti meccanici e del trasporto di preforme o bottiglie all'interno della macchina, per garantire una manipolazione fluida e sicura.



PET,
100% rPET,
additivi,
multistrato,
opachi,
TiO₂,
biopolimeri



Standard e
personalizzati,
Quadrati, Rettangolari,
Pesi leggeri,
Riempibili a caldo,
Pastorizzabili,
Ultra-Clean
ESL, Asettici,
Grandi formati fino a
12L (con XTRA BIG),
Ovali e asimmetrici (con
XTRA PH),
Barriera a luce, gas
e umidità



REGULAR
con
XTRA



OVALI
con
XTRA PH



GRANDI
with
XTRA BIG

UNA VASTA GAMMA DI APPLICAZIONI

Piattaforme ideali per la produzione di contenitori con diversi design e caratteristiche, destinati a: acqua minerale, bevande analcoliche gassate, succhi, tè e bevande isotoniche (riempimento a caldo e asettico), detergenti e prodotti per la cura personale, olio alimentare.

SIPA



ACQUA MINERALE



CURADILLA PERSONA E DELLA CASA



BEVANDE ALCOLICHE



SUCCHI, TÈ & ISOTONICI



BIBITE GASSATE



LATTE E DERIVATI



GRANDI FORMATI



OLIO ALIMENTARE

XTRA

IL VALORE AGGIUNTO IN POCHI NUMERI

MIGLIOR TCO



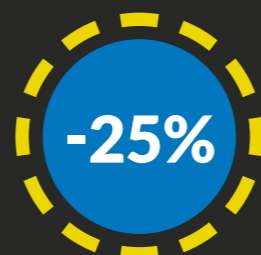
Più veloce che mai, con il più alto numero di bottiglie per ora per cavità

PERFORMANCE



Con un **angolo di processo attivo più ampio**, la bottiglia in plastica viene soffiata senza stress

SOSTENIBILITÀ



Minor energia utilizzata per produrre contenitori in PET.

EFFICIENZA



User-friendly, accessibile e intuitiva per operatori di qualsiasi livello, facile da usare e da sottoporre a manutenzione.

FLESSIBILITÀ

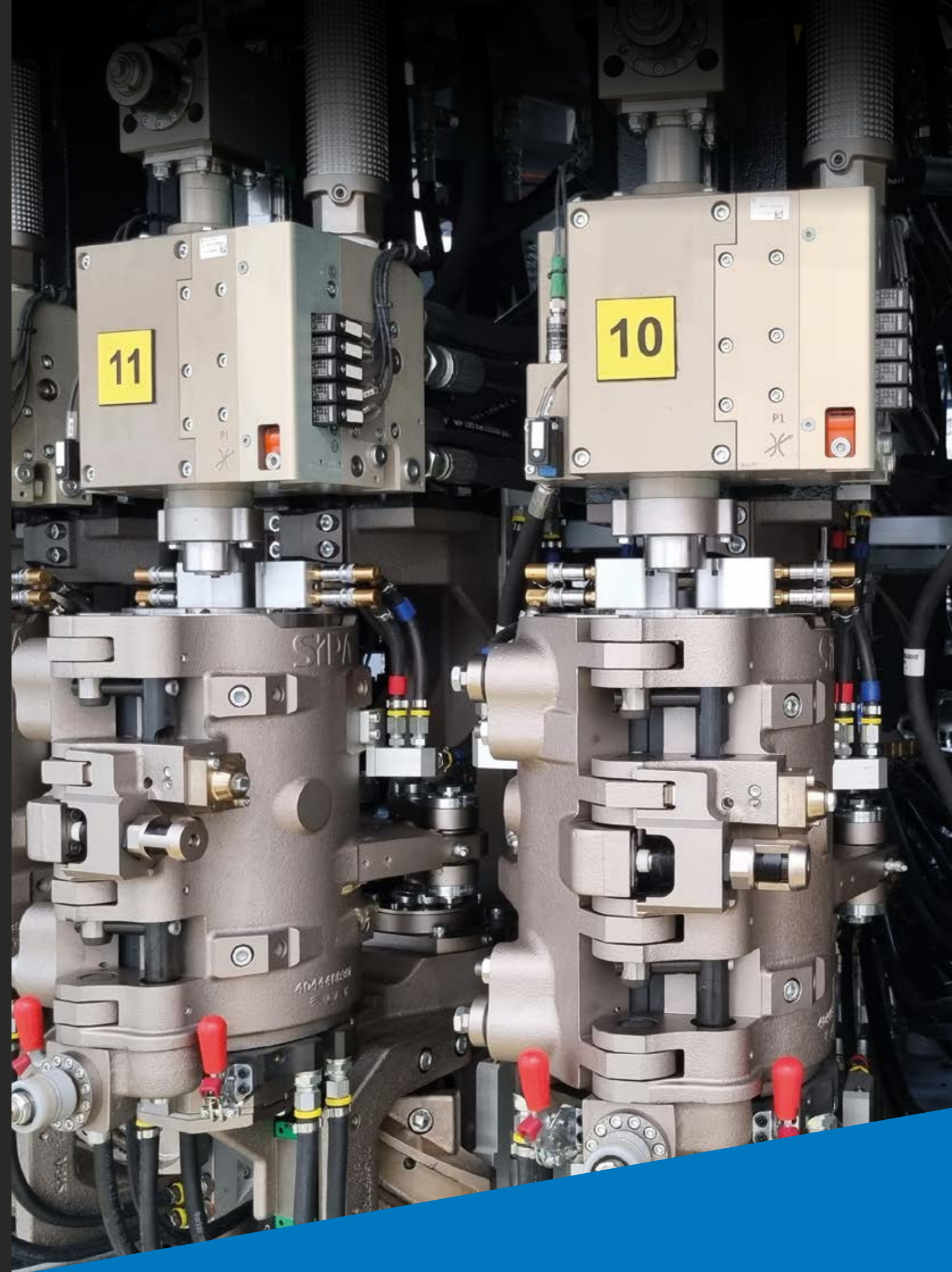


La stessa macchina produce **contenitori di altissima qualità** in diversi formati e per una varietà di applicazioni."

INTEGRABILITÀ



XTRA può essere **facilmente integrata** con altri tipi di macchinari per completare la gamma di produzione.



SIPA

sipasolutions.com

SIPA S.p.A. - Via Caduti del Lavoro, 3
31029 Vittorio Veneto (TV Italy)
Tel. +39 0438 911511 - Fax +39 0438 912273
sipa@zoppas.com