

SIPA

TECNOLOGIA DI RIEMPIMENTO

SOLUZIONI ESTREMAMENTE
VERSATILI



 **SIPA**

LA GAMMA PIÙ COMPLETA, I PIÙ ALTI STANDARD DI QUALITÀ'

L'odierno mercato delle bevande in rapida evoluzione richiede prestazioni elevate e soluzioni di riempimento versatili. In questo scenario, SIPA si pone come partner affidabile con una solida competenza e **un'ampia gamma di monoblocchi di risciacquo, riempimento e tappatura**, fino a **180** valvole e una velocità fino a **84.000** b/ora, che soddisfano le più svariate esigenze e garantiscono i più alti standard qualitativi, estrema sanificabilità e riduzione dei costi di gestione, sia in termini di consumi che di normale operatività.

LE TECNOLOGIE DI RIEMPIMENTO

- **FLEXTRONIC** : piattaforma estremamente innovativa e flessibile di riempitrici volumetriche elettroniche idonee a gestire prodotti piatti o gassati, limpidi o con polpe, riempiti a caldo o a freddo e a peso.
- **BIGFILL** : riempitrice a gravità elettronica volumetrica per grandi formati.
- **ISOFILL** : riempitrice meccanica isobarica idonea al riempimento di bevande gassate, acqua piatta e gassata.
- **STILLFILL EVO** : riempitrice meccanica a gravità adatta al riempimento a freddo di acqua piatta e prodotti non gassati.
- **ISOTRONIC G** : riempitrice elettro-pneumatica a livello per prodotti gassati e piatti in bottiglie di vetro, PET e RefPet.

UNA GAMMA COMPLETA E VERSATILE SIA IN TERMINI DI PRODUTTIVITÀ CHE DI PRODOTTI LAVORABILI

PRODOTTI TRATTABILI	Acqua minerale non gassata	Acqua minerale gassata	Bevande gassate	Succhi limpidi	Succhi con fibre o polpe	Isotonici e bevande sportive	Tè	Prodotti riempiti a caldo	Latte e derivati	Bevande alcoliche	Olio alimentare	Alimenti liquidi	Detergenti
STILLFILL EVO S	☐			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐			
STILLFILL EVO HR	☐			☐	☐	☐	☐	☐		☐			
ISOFILL	☐	☐	☐	☐		☐	☐						
FLEXTRONIC C	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐			☐	☐	
FLEXTRONIC S	☐						☐	☐	☐		☐		
FLEXTRONIC SC				☐	☐	☐	☐	☐					
FLEXTRONIC SE	☐			☐	☐	☐	☐	☐	☐				
FLEXTRONIC W									☐		☐	☐	☐
BIGFILL	☐									☐		☐	
ISOTRONIC G	☐	☐	☐	☐									

GAMMA DI RIEMPIMENTO PRINCIPALI VANTAGGI



MODULARITÀ

Design modulare con produttività **da 4.000** **fino a 84.000** b/ora.



IGIENE

Design della valvola **estremamente pulito** per il riempimento a freddo di prodotti sensibili.



FLESSIBILITÀ

Valvole multi prodotto in grado di riempire una vasta gamma di bevande sulla **stessa riempitrice**.



PRECISIONE

Estrema **precisione di riempimento** e **trattamento delicato** del prodotto.



FACILITÀ D'USO

Interfaccia operatore semplice e **configurazione completamente automatica** dei flussi di lavoro.



EFFICIENZA

Cambio rapido per vari prodotti e dimensioni di bottiglia e collo. Manutenzione semplificata.



FLEXTRONIC: LA VERA ESSENZA DELLA FLESSIBILITÀ

GAMMA MODULARE DI MONOBLOCCHI DI RIEMPIMENTO ELETTRONICI E VOLUMETRICI

Una **piattaforma modulare estremamente innovativa e flessibile** che eleva gli standard tecnologici di Sipa ai massimi livelli disponibili oggi sul mercato. Sfruttando la **modularità di tutti gli elementi della piattaforma** e combinando la valvola di riempimento più idonea, è possibile trovare la soluzione che meglio si adatta alle più **diverse esigenze del mondo dell'imbottigliamento**. In particolare la possibilità di poter riempire più prodotti con la stessa linea è stata una delle linee guida della progettazione della piattaforma FLEXTRONIC. Le **nuove valvole di riempimento** sono perfettamente integrabili e interscambiabili su questa nuova piattaforma.

La gamma è predisposta per gestire varie soluzioni di alimentazione prodotto:

da mixer/carbonatore, da pastorizzatore, da serbatoio esterno e da serbatoio centrale a bordo macchina.

PRODOTTI TRATTABILI

- Acqua minerale gassata e CSD.
- Acqua piatta.
- Succhi limpidi e con polpe (anche di grandi dimensioni).
- Prodotti sensibili (latte fresco o microfiltrato, yogurt da bere, ecc.).
- Alimenti liquidi.
- Alcolici.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

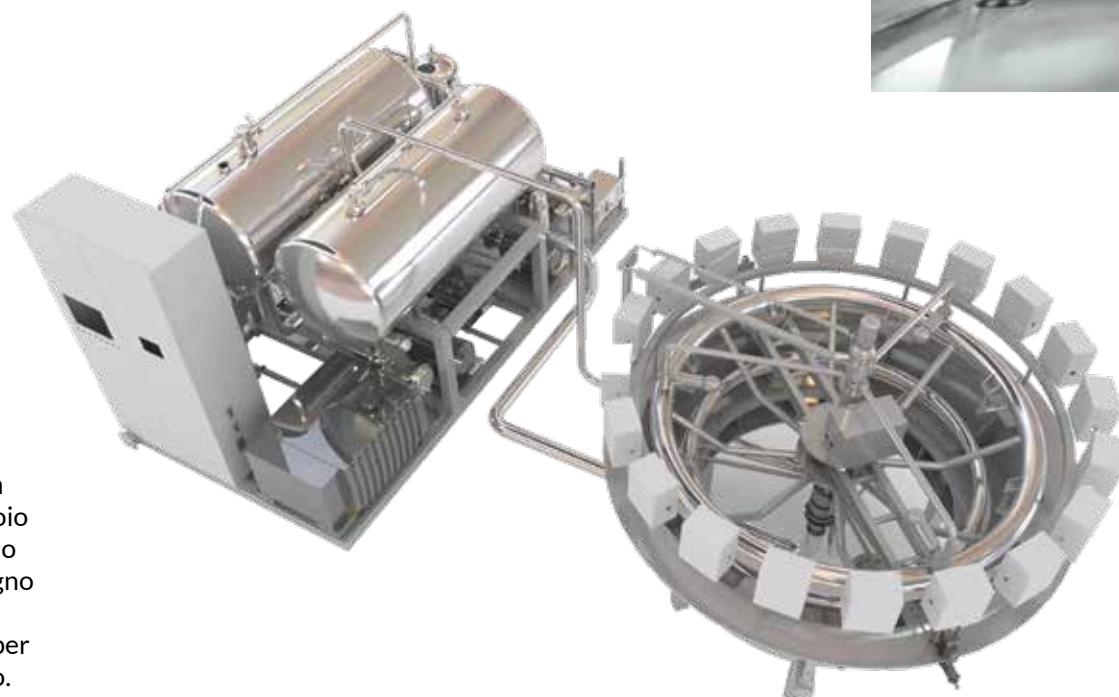
- Serbatoio esterno o centrale con agitatore (in caso di prodotti con polpe).
- Valvola con misuratore di portata magnetico per la definizione del contenuto in bottiglia.
- Basamento drenante completamente in acciaio Inox 304.
- Assenza del beccuccio.
- Tempi di cambio formato ridotti.
- Semplice gestione operativa con la selezione dei vari prodotti\formati direttamente dal pannello operatore.
- Trasferimento bottiglie in PET neck-handling senza nessuna necessità di regolazione in altezza del monoblocco.
- Pannello operatore HMI touch screen estremamente facile ed intuitiva, con interfaccia basata su menu.

XFILL

Le riempitrici della gamma **Flextronic C**, per prodotti gassati, sono state progettate per essere **realizzate in versione Xfill**: questo significa che si utilizza il serbatoio tampone del mixer o del carbonatore come serbatoio prodotto della riempitrice, che quindi non ha più bisogno di un serbatoio centrale a bordo macchina. Una pompa invia il prodotto ad un collettore anulare per la corretta alimentazione delle valvole di riempimento.

VANTAGGI

- Deflessione a mulinello senza deflettore (swirl device) per versioni con contatto tra valvola bottiglia.
- Elevata precisione di contenuto (senza cambio formato).
- Velocità di riempimento regolabile per il trattamento di prodotti schiumosi.
- False bottiglie a inserimento automatico.
- Decompressione collettoria.
- L'aria in bottiglia non viene in contatto con il circuito di alimentazione prodotto.
- Tutte le parti in contatto con il prodotto sono in acciaio inox AISI 316L (opz.).
- Cambio formato rapido per colli con diametri diversi.
- Pressurizzazione "secca".
- Accesso semplificato per la manutenzione della motorizzazione e del collettore.
- Protezioni con elementi modulari.



IGIENE

La fase sanificazione risulta molto semplice ed è gestita completamente in automatico tramite un comando sulla tastiera di comunicazione: la macchina si predispone al controllo elettropneumatico di tutte le valvole di intercettazione. Il ciclo di sanificazione è realizzato in modo tale che il circuito prodotto sia pulito con flussi forzati sia in equicorrente che in controcorrente.

In alcune specifiche linee acqua il sistema CIP può essere integrato nel serbatoio prodotto esterno della riempitrice o nello skid del Carbo.

FALSE BOTTIGLIE AUTOMATICHE

Grazie alla configurazione della valvola di riempimento, è stato possibile realizzare un sistema di inserimento/disinserimento con comando elettropneumatico estremamente semplice e funzionale, che garantisce l'assenza di contatto tra operatore e macchina. Circuito predisposto per CIP e SIP fino a 100°.



VANTAGGI

- Riduzione della perdita di prodotto < 100 lt (per il cambio prodotto).
- L'integrazione tra l'unità di miscelazione e la riempitrice consente di ottenere un prodotto finito di elevata qualità e stabilità, con un conseguente miglioramento dell'intero processo di riempimento.
- Riduzione dei tempi di cambio di prodotto: obiettivo < di 15 min. con risciacquo con acqua.
- Consumo elettrico ridotto grazie ad una progettazione "leggera".
- Consumo ridotto di anidride carbonica -10%.
- Riduzione della perdita di prodotto dal circuito di sniff <0,1%.
- Migliori prestazioni allo start-up della riempitrice, in grado di incrementare l'efficienza totale del Sincro Bloc.

FLEXTRONIC

MODELLI DELLA GAMMA VOLUMETRICA

La gamma è stata progettata ad elementi **modulari** e ottimizzando la condivisione tra i vari modelli della maggior parte degli elementi strutturali. Questo consente una grande intercambiabilità, anche futura, delle valvole di riempimento e degli elementi necessari per trattare uno specifico range di prodotti.

Nell'ambito della gamma FLEXTRONIC, pur mantenendo le caratteristiche comuni, sono state individuate 4 **configurazioni principali** ottimizzate **per applicazioni specifiche**.



FLEXTRONIC C

È una riempitrice elettronica volumetrica isobarica per l'imbottigliamento di prodotti piatti e gassati in bottiglie di PET. Questa è la configurazione più completa equipaggiata con una valvola a contatto "multiprodotto" estremamente flessibile: è possibile trattare sulla stessa linea prodotti piatti, gassati e hot fill. La velocità di riempimento è gestibile in funzione del prodotto da trattare. La configurazione della valvola la rende idonea al riempimento di prodotti con polpe e fibre, anche di grandi dimensioni.

PRODUTTIVITÀ

Riempitrici da 50 a 180 valvole, da 10.000 a 40.000 b/ora su 1,5 l con CSD (18°C).



FLEXTRONIC S

È una riempitrice elettronica volumetrica a gravità per bottiglie di PET, equipaggiata con valvola di riempimento senza contatto tra valvola e bottiglia estremamente semplice, pulita e veloce con una valvola a membrana che gestisce la doppia velocità di riempimento. Questa soluzione garantisce elevate performance di flusso. Risulta ideale per acqua, latte, succhi omogeneizzati e prodotti limpidi. La macchina può essere configurata con misuratori massici per il riempimento di prodotti non conduttivi (come olio alimentare o acqua demineralizzata).

PRODUTTIVITÀ

Riempitrici da 20 a 160 valvole, da 8.000 a 72.000 b/ora su 1,5 l con acqua piatta (temperatura ambiente).



FLEXTRONIC SC

È una riempitrice elettronica volumetrica a gravità per bottiglie di PET, equipaggiata con valvola di riempimento con otturatore con contatto tra valvola e bottiglia e doppia velocità: si tratta di una valvola estremamente versatile per riempimento a caldo e a freddo di prodotti limpidi o con polpe (anche di grandi dimensioni). Questa soluzione garantisce un'ottimizzazione del ciclo di riempimento e del riempimento "raso bocca".

PRODUTTIVITÀ

Riempitrici da 50 a 160 valvole, da 10.000 a 53.000 b/ora su 1,5 l con succo di frutta (85 °C).



FLEXTRONIC SE

È una riempitrice elettronica volumetrica a gravità per bottiglie di PET, equipaggiata con valvola di riempimento "senza contatto" a doppia velocità con otturatore. Progettata per applicazioni HF in configurazione Ultra Clean. Le caratteristiche di pulizia della valvola e la configurazione del monoblocco la rendono particolarmente adatta al riempimento, a caldo e a freddo, di prodotti sensibili come succhi di frutta premium con polpe (non omogeneizzati).

PRODUTTIVITÀ

Riempitrici da 20 a 160 valvole, da 7.000 a 66.000 b/ora da 1,5 l con acqua (temperatura ambiente).

LINEE MULTIPRODOTTO E ULTRA CLEAN

La grande **flessibilità operativa delle valvole** consente di realizzare **linee multiprodotto**, anche CSD/Hot Fill, inoltre queste **valvole estremamente pulite** sono ideali per la configurazione di monoblocchi per il riempimento a freddo in condizioni Ultra Clean di prodotti sensibili come succhi e CSD senza conservanti, latte e derivati, ecc. In questo caso il monoblocco sarà dotato di **isolatore microbiologico ISO 7**, riducendo l'area pulita di riempimento attorno al contenitore, di pulizia automatica dell'ambiente COP, di filtri HEPA e di un sistema di sterilizzazione tappi, fino ad una sterilizzatrice dei contenitori per le soluzioni non in SINCRO BLOC.



FLEXTRONIC **W** : ESTREMA PRECISIONE SENZA COMPROMESSI

RIEMPITRICE ELETTRONICA PONDERALE

Ultima integrazione della gamma Flextronic, da cui derivano caratteristiche comuni, modularità e plus della piattaforma. Si tratta di una riempitrice elettronica ponderale **progettata per prodotti ad alto valore aggiunto in bottiglie di PET**. Questa versione è equipaggiata con una valvola di riempimento estremamente accurata e precisa, molto veloce e pulita senza contatto tra valvola e bottiglia. Il riempimento ponderale **è la tecnologia più affidabile e precisa per il riempimento di bottiglie con prodotti ad alto valore aggiunto** come olio alimentare, latte e derivati, succhi limpidi premium, alimenti liquidi, prodotti per la cura della casa e della persona.

PRODOTTI TRATTABILI

- Olio alimentare.
- Alimenti liquidi, condimenti e salse.
- Detergenti e prodotti per la cura della persona.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Serbatoio centrale.
- Basamento drenante completamente in acciaio inox 304.
- Tempi di cambio formato ridotti.
- Semplice gestione operativa con la selezione dei vari prodotti\formati direttamente dal pannello operatore.
- Trasferimento bottiglie in PET neck-handling senza nessuna necessità di regolazione in altezza del monoblocco.
- Sistema di protezioni modulari.
- Pannello operatore HMI touch screen estremamente facile ed intuitivo, con interfaccia basata su menu.
- Software di gestione del dosaggio prodotto molto innovativo e performante.
- Configurazione Ultra clean disponibile in opzione.
- Serbatoio pressurizzato e flussaggio con azoto disponibili in opzione.
- Recupero completo del prodotto alla fine produzione o al cambio prodotto sotto le valvole.
- Vassoio di recupero dell'olio di pulizia o di risciacquo, ad inserimento automatico sotto gli ugelli di riempimento.

PRODUTTIVITÀ

Riempitrici da 20 a 96 valvole, da 6.000 a 36.000 b/ora su 1,5 l con olio alimentare.

VANTAGGI

- Elevata precisione e accuratezza del dosaggio prodotto, con cambio formato automatico.
- Velocità di riempimento regolabile per il trattamento di prodotti schiumosi o per un dosaggio ottimale a fine riempimento.
- False bottiglie a inserimento automatico, disponibili su richiesta.
- Tutte le parti in contatto con il prodotto sono completamente realizzate in acciaio inox AISI 316 (opzione).
- Cambio formato rapido per colli con diametri diversi.
- Accesso semplificato per la manutenzione.
- Valvola molto semplice con design "ultraclean", con i migliori livelli di igiene della categoria.



Olio alimentare

Detergenti

Condimenti e salse



IGIENE

La fase di sanificazione risulta molto semplice ed è gestita completamente in automatico tramite un comando sulla tastiera di comunicazione: la macchina si predispone al controllo elettropneumatico di tutte le valvole di intercettazione. Il ciclo di sanificazione è realizzato in modo tale che il circuito prodotto sia pulito con flussi forzati sia in equicorrente che in controcorrente. False bottiglie automatiche disponibili su richiesta. Circuito predisposto per CIP e SIP fino a 100°.



CONFORMITÀ ATEX

È disponibile una configurazione speciale per il riempimento di **prodotti liquidi o in gel con gradazione alcolica pari o superiore al 70%**. Il monoblocco di riempimento è dotato di numerose soluzioni e materiali ideali al fine di evitare potenziali rischi di utilizzo delle apparecchiature in atmosfera esplosiva per la presenza di gas e vapori esplosivi. Ad esempio un design specifico per evitare ogni possibile fonte di innesco di origine meccanica o elettrica e l'uso di micro-isolatori attorno alle valvole di riempimento, con ventilazione e aspirazione, per ridurre la area potenziale di rischio.

VALVOLA DI RIEMPIMENTO

- Valvola a membrana senza contatto tra valvola e bottiglia, estremamente semplice, pulita e veloce con 3 configurazioni per la gestione della doppia velocità di riempimento.
- L'ugello di riempimento, senza beccuccio, è caratterizzato da uno speciale design per creare un elevato flusso senza produrre schiuma o sgocciolamenti, ottimale quindi per le valvole non a contatto. Questa soluzione garantisce ottime performance a livello di flusso ed una semplice gestione dei prodotti schiumosi.
- Il sistema di riempimento con cella di carico garantisce un dosaggio del prodotto in bottiglia estremamente accurato e preciso.

BIGFILL: LA CHIAVE PER PENSARE IN GRANDE

MONOBLOCCO DI RIEMPIMENTO VOLUMETRICO A GRAVITÀ PER GRANDI FORMATI

BIGFILL è una riempitrice elettronica volumetrica rotativa senza contatto per l'imbottigliamento di **prodotti liquidi piatti in bottiglie di PET di grandi dimensioni**, ottimizzata per la movimentazione e il riempimento di grandi formati (fino a 20 litri).

PRODOTTI TRATTABILI

- Acqua minerale non gassata.
- Acqua demineralizzata (versione con misuratori massici).
- Olio alimentare (versione con misuratori massici).

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Serbatoio esterno.
- Valvola con misuratore di portata magnetico per la definizione del contenuto in bottiglia.
- Progettata per il riempimento di grandi formati (da 3 a 20 l).
- Valvola senza contatto, assenza del beccuccio.
- Durante il riempimento la bottiglia è mantenuta in posizione tramite una pinza meccanica.
- Pannello operatore HMI touch screen estremamente facile ed intuitiva, con interfaccia basata su menu.
- Semplice gestione operativa con la selezione dei vari formati direttamente dal pannello operatore.

PRODUTTIVITÀ

Riempitrici da 12 a 36 valvole, da 2.800 a 18.000 b/ora su 5 litri con acqua.

VANTAGGI

- Riempimento estremamente pulito: nessun contatto tra valvola e bottiglia.
- Elevata velocità di riempimento.
- Elevate prestazioni di flusso e modulazione della velocità di riempimento per ottimizzare il processo di riempimento di grandi formati.
- Elevata precisione di contenuto.
- L'aria in bottiglia non viene a contatto con il circuito di alimentazione prodotto.
- False bottiglie a inserimento automatico.
- Tutte le parti a contatto con il prodotto sono in acciaio aisi 316L.



MODULAZIONE DELLA VELOCITÀ DI RIEMPIMENTO

Il riempimento a doppia velocità con fase finale a lenta velocità, è ottenuto mediante un attuatore a 3 posizioni. La durata della fase di velocità lenta è regolata automaticamente in base al formato per ottenere la massima efficienza produttiva ed evitare la fuoriuscita di prodotto ("splash out").



Acqua minerale non gassata

Olio alimentare



IGIENE

L'estrema sanificabilità è uno degli elementi più importanti di questa valvola, caratterizzata da un limitato numero di componenti e di elementi in movimento. La fase di sanificazione risulta molto semplice e gestita completamente in automatico tramite un comando sulla tastiera di comunicazione: il ciclo è realizzato in modo tale che la soluzione arriva a lambire con flussi forzati tutte le zone interne della riempitrice. Le false bottiglie sono a caricamento automatico. Circuito predisposto per CIP e SIP fino a 100 °C.

VALVOLA DI RIEMPIMENTO

- Valvola elettronica con riempimento non a contatto di tipo volumetrico gestito tramite un misuratore di portata magnetico.
- La versione con misuratore di portata massici, ideali per prodotti viscosi o a bassa conducibilità come olio alimentare, acqua demineralizzata, ecc.
- La fase finale di riempimento lento consente alla schiuma di collassare prima della chiusura.
- L'ugello con ampie sezioni di passaggio è stato progettato per ottenere la massima portata attraverso l'imboccatura della bottiglia minimizzando la turbolenza del prodotto.

ISOFILL: AFFIDABILITÀ FINO ALL'ULTIMA GOCCIA

MONOBLOCCO DI RIEMPIMENTO ISOBARICO

Riempitrice meccanica a livello **per prodotti gassati in bottiglie di PET**, è stata progettata adottando tecnologie avanzate. ISOFILL ha un **design innovativo** ed è dotata di **caratteristiche speciali sia per il riempimento che per la movimentazione delle bottiglie**, che garantiscono grandi vantaggi in termini di **prestazioni e flessibilità operativa**. La valvola è in grado di riempire **anche prodotti non gassati**.

PRODOTTI TRATTABILI

- Acqua minerale gassata e CSD.
- Acqua piatta.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Serbatoio centrale.
- Basamento drenante completamente in acciaio inox 304.
- Valvola con beccuccio mobile regolabile in altezza per definire il livello in bottiglia.
- Valvola affidabile, semplice e facilmente sanificabile.
- Tempi di cambio formato ridotti.
- Trasferimento bottiglie in PET neck-handling senza nessuna necessità di regolazione in altezza del monoblocco.
- Disponibile configurazione SINCRO BLOC per soluzione integrata di soffiaggio-riempimento-tappatura.
- Cabina a contaminazione controllata e unità di sterilizzazione tappi disponibili in opzione per migliorare gli standard igienici.
- Pannello operatore HMI touch screen estremamente facile ed intuitiva, con interfaccia basata su menu.

SWIRL

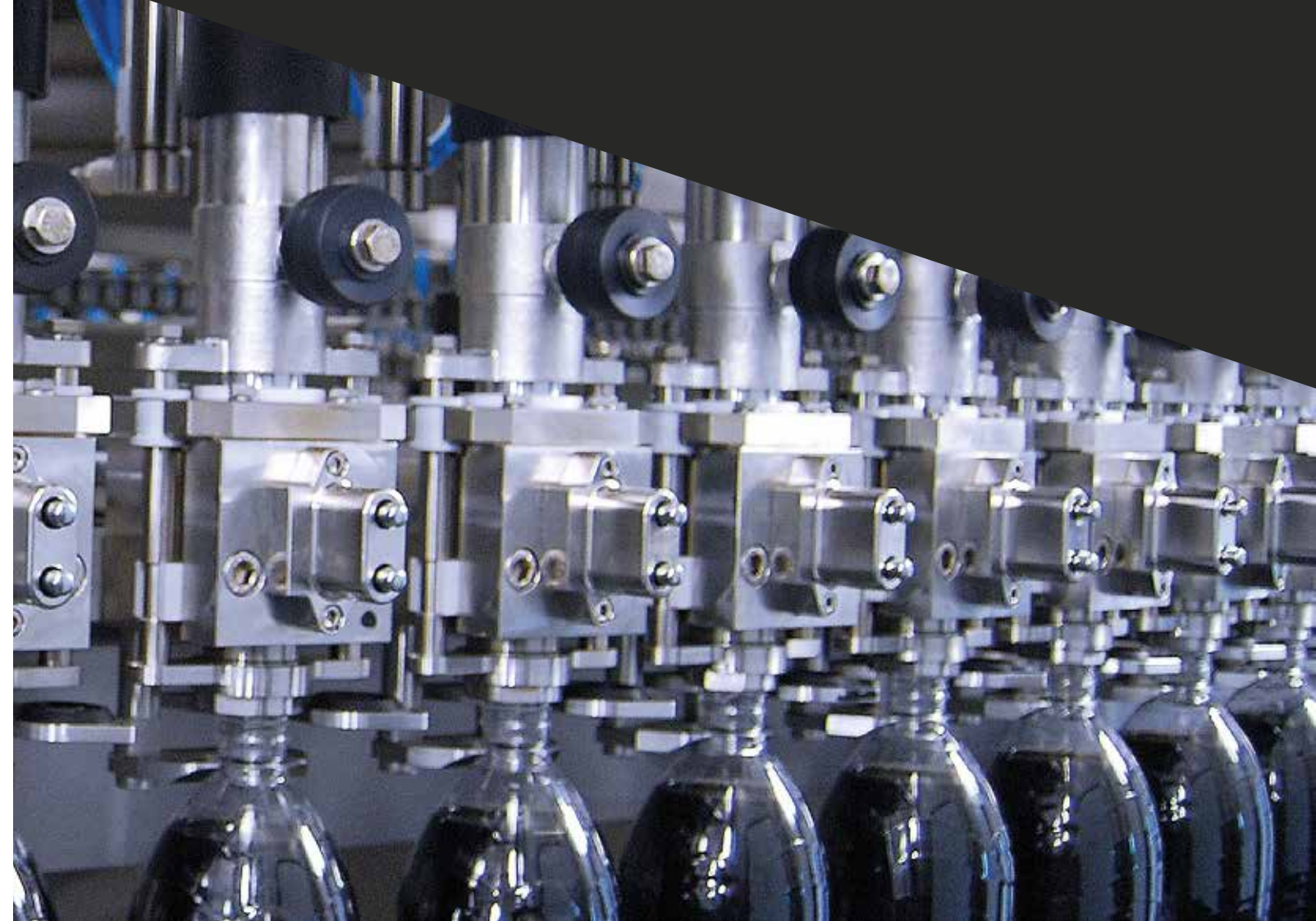
Da tempo abbiamo reso standard sulle nostre riempitrici per PET un sistema innovativo di "deflessione interna" evitando così il deflettore sul beccuccio, quindi nessuna necessità di adattamento dello stesso all'interno del collo della bottiglia al cambio formato. Un film omogeneo di prodotto viene deflesso all'interno del contenitore senza turbolenze o schiuma indipendentemente dalla forma, disegno, dimensione e peso della bottiglia.

PRODUTTIVITÀ

Riempitrici da 20 a 140 valvole, da 3.900 a 30.000 b/ora su 1,5 l con CSD (13°C).

VANTAGGI

- Deflessione a mulinello senza deflettore (swirl device).
- Un beccuccio unico per tutti i formati.
- False bottiglie a inserimento automatico.
- Decompressione collettoria ed eseguita con il beccuccio alzato.
- Cambio formato rapido per colli con diametri diversi.



IGIENE

La fase di sanificazione risulta molto semplice e gestita completamente in automatico tramite un comando sul pannello operatore: la macchina si predispone al controllo elettropneumatico di tutte le valvole di intercettazione. Il ciclo di sanificazione è realizzato in modo tale che la soluzione arrivi a lambire con flussi forzati tutte le zone interne della riempitrice.

FALSE BOTTIGLIE AUTOMATICHE

Grazie al beccuccio mobile che caratterizza la valvola di riempimento, è stato possibile realizzare un sistema di inserimento/disinserimento con comando elettropneumatico estremamente semplice e funzionale che garantisce nessun contatto tra operatore e macchina.

VALVOLA DI RIEMPIMENTO

- Una valvola meccanica a livello con beccuccio mobile estremamente affidabile e robusta, che necessita di minimi interventi di manutenzione.
- È composta da un numero limitato di componenti ed è stata progettata per una completa sanificabilità, evitando ogni possibile zona di ristagno di prodotto.
- La valvola è estremamente versatile e consente di trattare contenitori diversi senza elementi di cambio formato.
- Regolazione in altezza centralizzata del beccuccio che avviene simultaneamente per tutte le valvole.
- Pulsante di decompressione e di circuito centralizzato per lo scarico dello snift.
- Disponibile in opzione un secondo circuito per il flussaggio e la preevacuazione delle bottiglie.



Acqua non gassata



Acqua gassata



Bevande gassate



Succhi limpidi



Isotonici e bevande sportive



Tè

STILLFILL EVO: LA SEMPLICITÀ FA LA DIFFERENZA

MONOBLOCCO DI RIEMPIMENTO A GRAVITÀ

Riempitrice meccanica a livello per riempimento a gravità, per bottiglie in PET, realizzata **per riempire prodotti non gassati a freddo o caldo**. La macchina è **disponibile in due configurazioni**: con la maggior parte delle stesse caratteristiche e vantaggi:

- **STILLFILL S EVO** per acqua piatta e succhi limpidi riempiti a freddo.
- **STILLFILL HR EVO** per hot fill (fino a 95 °C) e più in generale per tutte le bevande sensibili non gassate che richiedano il riempimento con controllo rigoroso della temperatura, tramite il ricircolo.

Le configurazioni S e HR si differenziano per la l'applicazione un "kit hot fill", che comprende: una valvola pneumatica per il ricircolo all'interno dei rubinetti, un collettore rotante per il ricircolo del prodotto e un serbatoio esterno per recupero del prodotto ricircolato e rilancio al pastorizzatore.

PRODOTTI TRATTABILI

STILLFILL S EVO

- Acqua minerale e bevande non gassate.

STILLFILL HR EVO

- Tè.
- Succhi di frutta (con o senza polpe).
- Isotonici e bevande funzionali.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Serbatoio centrale, ed alimentazione dal basso del collettore rotante di distribuzione prodotto.
- Basamento drenante completamente in acciaio inox 304.
- Valvola affidabile, semplice e facilmente sanificabile.
- Tempi di cambio formato ridotti.
- "No bottle no fill", nessuna elettronica a bordo macchina.
- Trasferimento bottiglie in PET neck-handling senza nessuna necessità di regolazione in altezza del monoblocco.
- Possibilità di installare un sistema di controllo del livello.
- Pannello operatore HMI touch screen estremamente facile ed intuitiva, con interfaccia basata su menu.
- Cabina a contaminazione controllata e unità di sterilizzazione tappi disponibili in opzione per migliorare gli standard igienici.

VERSIONE HR

- Possibilità di gestire polpe fino a 2 mm di diametro e 10 mm di lunghezza.
- Ricircolo in bottiglia costante e controllato.

PRODUTTIVITÀ

Riempitrici da 20 a 140 valvole:

- da 4.800 a 60.000 b/ora su 1,5 l con acqua piatta.
- da 4.700 a 50.000 b/ora su 1,5 l con succo di frutta.

VANTAGGI

- Regolazione del livello centralizzata, tramite un unico punto di intervento.
- Deflessione prodotto flessibile (swirl device senza cambio formato).
- Assenza di guarnizioni dinamiche a contatto con il prodotto: la tenuta dell'otturatore è fatta da una semplice membrana a soffiato che ne protegge anche il movimento dalla contaminazione.
- Evacuazione all'esterno dell'aria di ritorno dalle bottiglie per evitare possibili contaminazioni.
- False bottiglie automatiche in opzione.
- Valvole completamente realizzate in acciaio inox AISI 316.
- Cambio formato rapido per colli con diametri diversi.



IGIENE

I prodotti sensibili devono essere protetti da eventuali contaminazioni creando le condizioni idonee per il trattamento di questi prodotti: l'estrema semplicità e sanificabilità della valvola, le configurazioni del monoblocco con isolatore microbiologico o cabine a flussi laminari ISO 7 e i trattamenti specifici di sterilizzazione su contenitori e tappi.

- Nessuna guarnizione dinamica a contatto con il prodotto e ridotto numero di guarnizioni statiche.
- Assenza di pozzetti e zone morte all'interno per evitare il possibile ristagno di prodotto ed aumentare l'efficacia dei cicli di lavaggio.
- La valvola fissa con martinetto di sollevamento per le bottiglie consente l'utilizzo dell'isolatore microbiologico (ISO 7) per la protezione della zona di riempimento.

CICLO DI SANIFICAZIONE CON UTILIZZO DI FALSE BOTTIGLIE

L'inserimento e il disinserimento delle stesse avviene in modo estremamente semplice e funzionale mediante un particolare attacco a baionetta evitando il contatto diretto tra operatore e valvola, è comunque disponibile in opzione il caricamento automatico delle false bottiglie. Circuito predisposto per CIP ad alte temperature.

VALVOLA DI RIEMPIMENTO

Valvola meccanica estremamente veloce, semplice ed affidabile. Realizza il "no bottle no fill" senza elettronica. Nella configurazione HR la valvola permette il riempimento di prodotti con polpe e fibre di grandi dimensioni. Possibilità di riempimento a "raso bocca". Il processo di riempimento è studiato per mantenere la temperatura di tutto il circuito (valvole, serbatoi, tubature) anche in caso di fermate prolungate tramite il ricircolo prodotto sia in valvola che in bottiglia.



STILLFILL S EVO

Acqua minerale non gassata



Succhi limpidi



Tè



Succhi con polpe o fibre



Isotonici e bevande sportive



Bevande funzionali

ISOTRONIC : RIEMPIMENTO FLESSIBILE PER CONTENITORI DIVERSI

RIEMPITRICE ISOBARICA PER BOTTIGLIE IN VETRO

Valvola di riempimento elettro-pneumatica isobarica a livello contatto con la bottiglia **per prodotti gassati e piatti**. ISOTRONIC G ha un **design innovativo** ed è dotata di **caratteristiche speciali sia per il riempimento che per la movimentazione delle bottiglie**, che garantiscono grandi vantaggi in termini di **prestazioni e flessibilità operativa**. La valvola è in grado di riempire **anche prodotti non gassati**.

PRODOTTI TRATTABILI

- Acqua e bevande gassate.
- Acqua piatta e succhi.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Serbatoio centrale.
- Basamento drenante completamente in acciaio inox 304 con punti di drenaggio collettorezzati.
- Valvola con beccuccio mobile e campanella di centraggio senza nessun movimento della bottiglia in altezza.
- Valvola affidabile, semplice e facilmente sanificabile.
- Tempi di cambio formato ridotti per diversi formati di colli e bottiglie, anche dal vetro al PET.
- Trasferimento bottiglie in PET neck-handling senza nessuna necessità di regolazione in altezza del monoblocco.
- Pannello operatore HMI touch screen estremamente facile ed intuitiva, con interfaccia basata su menu.
- CIP integrato nel carbo/mixer (in opzione).

SWIRL

La deflessione del prodotto sulle pareti della bottiglia avviene tramite un sistema ad eliche interno alla valvola (swirl device), che permette di distribuire il prodotto sulle superfici in maniera omogenea senza creare turbolenze o schiuma. In mancanza della presenza del deflettore sul beccuccio nessuna regolazione/sostituzione è necessaria in caso di cambio formato. La posizione all'interno della valvola permette allo swirler di essere protetto da eventuali esplosioni di bottiglie (a differenza di un deflettore).

PRODUTTIVITÀ

Riempitrici da 20 a 100 valvole, fino a 50.000 b/ora

VANTAGGI

- Soluzione estremamente flessibile: Vetro, PET e RefPET con la stessa macchina.
- Cambio rapido per contenitori con diversi diametri di collo e bottiglia con regolazione centralizzata del livello di riempimento (non è necessario sostituire i beccucci).
- Deflessione prodotto flessibile (swirl device senza cambio formato).
- False bottiglie a inserimento automatico.
- Ridotta produzione di schiuma (snift con beccuccio sollevato all'interno della valvola).
- Circuito di ritorno dell'aria separato.
- Soluzioni di protezione delle valvole contro lo scoppio accidentale delle bottiglie.
- Bassa manutenzione grazie all'assenza di cilindro pneumatico di sollevamento.



IGIENE

La fase di sanificazione risulta molto semplice e gestita completamente in automatico tramite un comando sul pannello operatore: la macchina si predispone al controllo elettropneumatico di tutte le valvole di intercettazione. Il ciclo di sanificazione è realizzato in modo tale che la soluzione arrivi a lambire con flussi forzati tutte le zone interne della riempitrice.

FALSE BOTTIGLIE AUTOMATICHE

Grazie al beccuccio mobile che caratterizza la valvola di riempimento, è stato possibile realizzare un sistema di inserimento/disinserimento con comando elettropneumatico estremamente semplice e funzionale che garantisce nessun contatto tra operatore e macchina. In posizione di riposo le false bottiglie sono protette da un'apposita copertura che impedisce loro di essere colpite da eventuali frammenti di vetro (in caso di esplosione della bottiglia).

VALVOLA DI RIEMPIMENTO

- Una valvola meccanica a livello con beccuccio mobile e campanella di centraggio estremamente affidabili e robusti: consente il posizionamento delle bottiglia senza movimentarla in altezza.
- Progettato con un numero limitato di componenti per una pulizia completa ed evitare ogni possibile zona di ristagno del prodotto.
- La pressurizzazione della bottiglia avviene attraverso un condotto dedicato e privo di tracce di liquido (dry pressurization), questo garantisce una minore schiumosità durante il riempimento dei prodotti CSD.
- All'interno della valvola il circuito del prodotto è isolato dall'esterno attraverso una membrana in totale assenza di guarnizioni striscianti.
- L'aria che ritorna dalla bottiglia non entra mai in contatto con il prodotto presente in serbatoio.
- Comando centralizzato per la regolazione simultanea in altezza dei beccucci di tutte le valvole.
- La fase di decompressione (Snift) avviene con il beccuccio alzato, riducendo così la schiuma e la perdita di prodotto. Il residuo viene collettorezzato e scaricato.



OPZIONI DI CONFIGURAZIONE

PERSONALIZZAZIONE COMPLETA ALLA TUA PORTATA

Un attento studio di impiantistica, il design ergonomico, un'interfaccia operatore completa e semplice, una configurazione dei flussi operativi completamente automatica rendono queste soluzioni di facile utilizzo e gestione. Il monoblocco di riempimento può essere personalizzato in base ad ogni esigenza produttiva.

CIP INTEGRATO

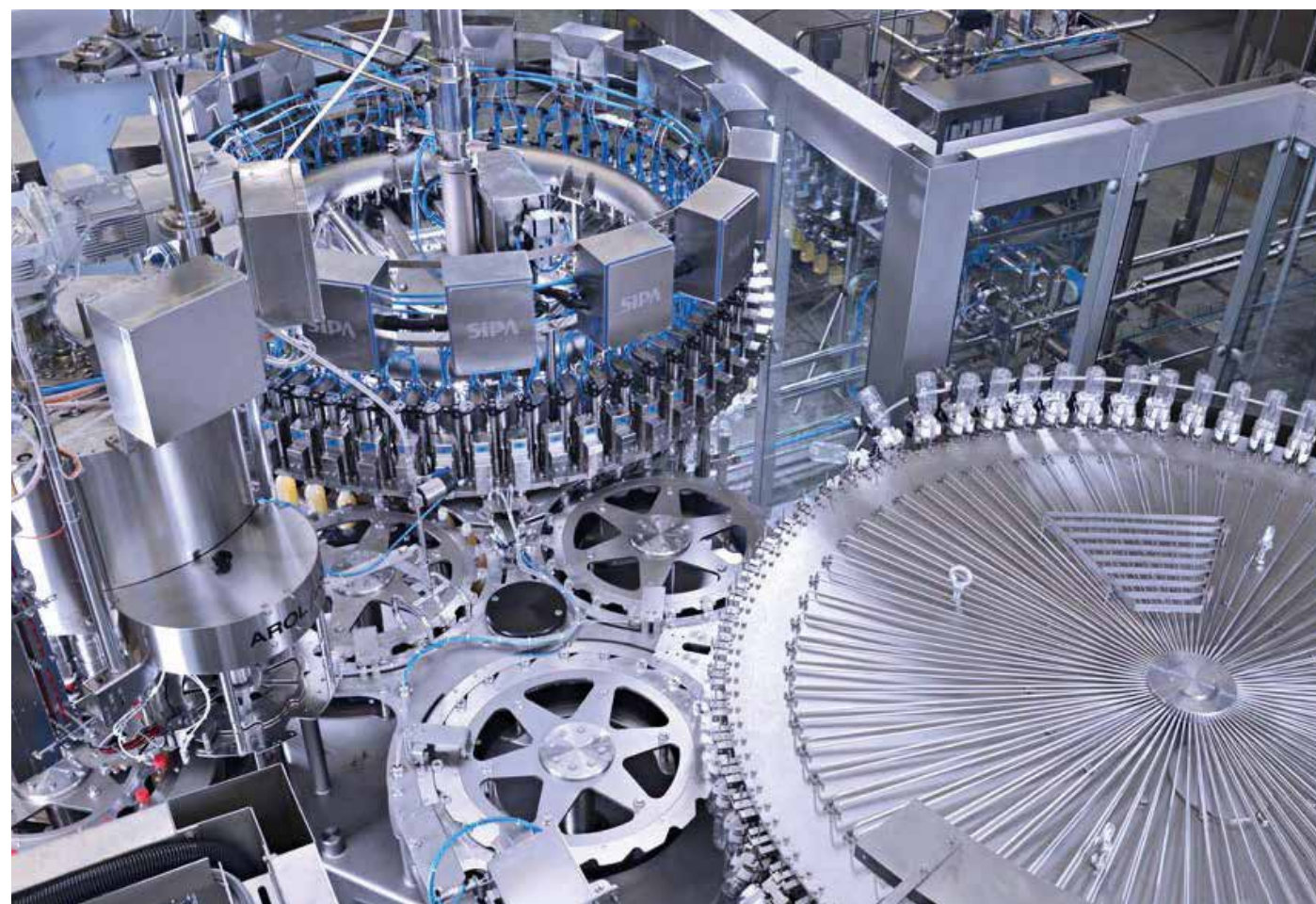
Per le riempitrici acqua è possibile integrare l'unità CIP sul serbatoio prodotto esterno della riempitrice (acqua non gassata) o sul Carbo (acqua gassata). Questo porta diversi vantaggi:

- Ingombro ridotto.
- Eliminazione di una macchina che lavora "poche" ore settimanali.
- Minor consumo di energia.
- Riduzione degli investimenti.
- Riscaldamento elettrico, nessuna necessità di caldaia nell'impianto che richiede specifica licenza d'uso.

MONOBLOCCO DI RIEMPIMENTO: PIU' DI UNA RIEMPITRICE

Le varie tipologie di riempitrici possono essere accoppiate in **Sincro Bloc** con le soffiatrici rotative e lineari SIPA, per una soluzione integrata di soffiaggio - riempimento - tappatura.

Il monoblocco si completa con l'integrazione delle **sciacquatrici** sia meccaniche che elettroniche, dotate di varie tipologie di trattamento a seconda delle diverse applicazioni, e dei **tappatori** per capsule plastica, alluminio, twist-off, ecc., inclusa la decontaminazione dei tappi.



AREA DI RIEMPIMENTO SOTTO CONTROLLO

Per garantire la **massima igiene delle bottiglie**, è possibile integrare diverse soluzioni per tenere sotto controllo l'ambiente di riempimento e soddisfare i requisiti più severi.

Il nostro standard inizia con la classe ISO 7 ma in base al livello di igiene richiesto dal cliente, può essere aumentato fino alla classe ISO 5.

Cabine in sovrappressione ad aria sterile con controllo della contaminazione equipaggiate con filtri HEPA.



Area di riempimento protetta da un micro-isolatore per il trattamento di prodotti sensibili. Questa soluzione garantisce una drastica riduzione dell'area da controllare, consentendo azioni di sanificazione estremamente efficaci con costi ridotti.





sipa.it

SIPA S.p.A. - Via Caduti del Lavoro, 3
31029 Vittorio Veneto (TV) Italy
Tel. +39 0438 911511 - Fax +39 0438 912273
sipa@zoppas.com