



Soluzioni di incartonamento

gruppo rem

C-12.r0.14

Soluzioni di incartonamento

SIPA S.p.A.

Via Caduti del Lavoro, 3
31029 Vittorio Veneto (TV) - ITALY
Tel: +39 0438 911511
Fax: +39 0438 912273
E-mail: sipa@zoppas.com
Website: www.sipa.it

SIPA FILLING & PACKAGING DIVISION

Via Provinciale, 36
43038 Sala Baganza (PR) - ITALY
Tel: +39 0521 548111
Fax: +39 0521 548112
E-mail: sipa@zoppas.com
Website: www.sipa.it

SIPA LUXEMBOURG S.A.

2° rue du Commerce – Ecostart 2
Centre d'Entreprise et d'Innovation
L-3895 FOETZ / Luxembourg
Tel: +352 26 55 16 89
Fax: +352 26 55 09 60
E-mail: sipa@zoppas.com

SIPA NORTH AMERICA

4341 International Parkway
Suite 110
Atlanta, Georgia 30354 - U.S.A.
Tel: +1 404 3493966
Fax: +1 404 5745568
E-mail: sales.northamerica@zoppas.com

SIPAMERICAN INDUSTRIES

Circuito Mexico 120
Parque Industrial Tres Naciones
San Luis Potosi S.L.P. CP 78395 - MEXICO
Tel: +52 444 8047400
Fax: +52 444 8047499
E-mail: sipamerican.industries@zoppas.com

SIPA ANDINA Ltda

Avenida El Dorado 68 C 61
Oficina 628, Piso 6
Bogota - COLOMBIA
Tel: +571 479 5252
Fax: +571 476 3444
E-mail: sipa.andina@zoppas.com

SIPA SUL AMERICA Ltda

Wt Empresarial Parque
Av. Gupê, 10.767 - Galpão 08 Bloco II
Jardim Belval
06422-120 Barueri - SP - BRAZIL
Tel: +55 11 47728300
Fax: +55 11 47728301
E-mail: sipa.sulamerica@zoppas.com

SC SIPA ENGINEERING ROMANIA S.r.l.

Str. Mangalia, 61
300186 Timisoara - ROMANIA
Tel: +40 356 434200
Fax: +40 356 434280
E-mail: sipa.romania@zoppas.com

SIPA TURKEY

SIPET A.Ş.
SITKI BEY PLAZA - Atatürk Caddesi No: 82/1
19 Mayıs Mahallesi - Kat:13 Daire:34
34736 Kozyatağı - Kadıköy - Istanbul - TURKEY
Tel: +90 216 474 9780
Fax: +90 216 474 9779
E-mail: SipaSalesTr@zoppas.com

SIPA UKRAINE

Office 37, 9 Turovs'ka St., Kyiv
04080 Kiev - UKRAINE
Tel: +380 (44) 4636645
Fax: +380 (44) 4257275
E-mail: office@sipa.kiev.ua

SIPA RUSSIA

Ul. Ordzhonikidze, 11 Str. 1/2
115419 Moscow - RUSSIA
Tel: +7 495 232 4191
Fax: +7 495 232 4190
E-mail: siparussia.office@zoppas.com

SIPA MIDDLE EAST LLC

Office n. 807 - Arenco Tower
P.O. Box 214525, Dubai Media City
Dubai U.A.E.
Tel: +971 4 3754607
Fax: +971 4 4230636
E-mail: SipaME@zoppas.com

SIPA SOUTH AFRICA

12th Floor, Metropolitan Building
7, Walter Sisulu Avenue
Cape Town 8001 - SOUTH AFRICA
Tel: +27 (21) 418 2750
E-mail: sipa.southafrica@zoppas.com

SIPA INDIA

B 101, Mangalya
Off Marol Maroshi Road
Marol, Andheri (East)
Mumbai - INDIA 400 059
Tel: +91 22 29201785
Fax: +91 22 29201795
E-mail: sipa.india@zoppas.com

SIPA THAILAND

3rd Floor, MSC Building, 571, Sukhumvit 71 Rd.,
Klongton - Nua, Vadhana
Bangkok 10110 - THAILAND
Tel: +662 713 0973-5
Fax: +662 713 0976
E-mail: sipa.fareast@zoppas.com

SIPA CHINA

19/F, unit 1905, Zhong Yu Plaza,
No. jia-6 Gongtibe Road, Chaoyang District
100027 Beijing - CHINA
Tel: +86 10 65120447-48
Fax: +86 10 65120449
E-mail: smh@zoppas.com

SIPA MACHINERY HANGZHOU

3 Road 14, Economic & Technology Development Zone
310018 Hang Zhou, Zhejiang province - CHINA
Tel: +86 571 86913106
Fax: +86 571 86913548
E-mail: smh@zoppas.com

SIPA JAPAN Ltd.

Cent-Urban Bldg. 604, 3-23-15, Nishinakajima,
Yodogawa-ku, Osaka 532-0011 - JAPAN
Tel: +81 6 4862 4801
Fax: +81 6 4862 4803
E-mail: tanigaki@sipajapan.com

Il costruttore si riserva la facoltà di cambiare dati tecnici e immagini senza preavviso.

SIPA

Zoppas Industries

Feel free to imagine. We make it happen.

SIPA



Soluzioni di incartonamento

Tanti anni di esperienza, una continua attività di ricerca e sviluppo e una grande attenzione alle richieste di un settore del packaging in continuo mutamento, hanno consentito a SIPA di poter offrire soluzioni di incartonamento estremamente affidabili, flessibili ed innovative.

La gamma delle soluzioni di incartonamento infatti è una delle più complete disponibili oggi sul mercato: SIPA è uno dei pochi fornitori in grado di proporre soluzioni per casse in plastica, cartone americano, vassoi e cartoni wrap-around. È stata progettata per soddisfare diversi livelli di velocità e per coprire tutte le esigenze produttive, dalle più semplici alle configurazioni di packaging più complesse gestite con soluzioni robotizzate.

Queste applicazioni sono decisamente trasversali: sono utilizzate principalmente nel settore enologico, della birra e degli alcolici in generale, ma tante sono anche le applicazioni anche nelle linee per acqua minerale, bevande, succhi e olio alimentare in bottiglie di vetro e di PET.





A

Jolly e Silent

Incartonatrici e inca/decassatrici a movimento continuo

Incassatrici/decassatrici e incartatrici meccaniche a movimento continuo configurate con diverse teste di presa in funzione delle esigenze specifiche del Cliente finale.

Questa serie di macchine è stata progettata per lavorare diversi tipi di contenitori come bottiglie, vasetti e barattoli in cartone americano, casse di plastica e vassoi.

In funzione del prodotto la macchina può essere attrezzata con testine di presa a membrana pneumatica, pinze, ventose, piastra magnetica, piastra a depressione, ecc. e può trattare un numero variabile di contenitori in diverse configurazioni (2x3, 4x3, ecc.).

Le teste di presa sono montate su un robusto sistema di traslazione controllato da inverter, che garantisce un movimento preciso, armonico e affidabile nel tempo. È azionato da una scatola ad ingranaggi che trasforma il moto continuo del motoriduttore in moto alternato.

L'alimentazione delle bottiglie può essere ortogonale o parallela rispetto al nastro di scorrimento delle casse/cartoni, inoltre il sistema di incanalamento bottiglie comprende un dispositivo scuotitore che evita gli incastri.

Sia per l'alimentazione bottiglie che per il cambio delle teste sono presenti soluzioni per semplificare il cambio formato e la lavorazione di bottiglie con forme particolari.

Il corretto inserimento delle bottiglie è garantito dalla presenza di centratori e di sistemi di arresto dei cartoni sul nastro di alimentazione. Il sistema è controllato da un PLC e gestito tramite una interfaccia operatore touch screen con comandi semplici ed intuitivi.

Jolly è l'incartatrice automatica a singola e doppia testa progettata per linee a bassa cadenza.

Silent è l'incartatrice multi - testa (da 2 a 8) progettata per linee a medio/alta cadenza.

Velocità

Jolly: fino a 600 cicli/ora
Silent: fino a 550 cicli/ora

Tipologia di packaging



Cartoni



Vassoi



Casse in plastica

Prodotti trattabili



Bottiglie e flaconi PET



Bottiglie vetro



Lattine



Vasetti



Contenitori banda stagnata



E

D



F



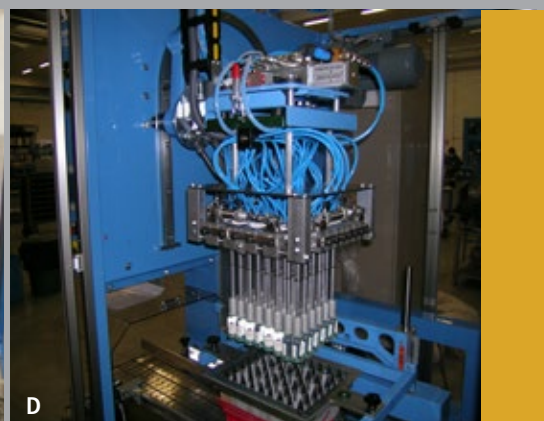
G



B



C



D

- A) Silent: testine di presa a membrana pneumatica
- B) Jolly: vista d'insieme
- C) Jolly: doppia testa a depressione per piccoli formati
- D) Jolly: testine di presa a membrana pneumatica regolabile
- E) Silent: alimentazione bottiglie ortogonale
- F) Silent: alimentazione cartoni
- G) Silent: vista d'insieme



Robby Pack

Incartonatrici e incassatrici/decassatrici robotizzate

Incassatrici/decassatrici e incartonatrici robotizzate per lavorare bottiglie, vasetti e barattoli, in cartone americano, casse di plastica e vassoi, progettate per linee ad alta velocità o per soddisfare richieste di packaging particolari.

Grazie all'utilizzo di un braccio robotizzato a 4 o 6 assi combinato con l'utilizzo di testate di presa specifiche, Robby Pack è idoneo a manipolazioni complesse ideali per ogni formato, confezione e capacità produttiva. La flessibilità, la precisione e la ripetibilità dei movimenti consentono di effettuare, oltre al tradizionale inserimento di bottiglie verticali, anche manipolazione complesse come l'incartonamento di bottiglie coricate, incrociate, capovolte, con o senza l'inserimento di alveari o interfalde. In funzione del prodotto la macchina può essere attrezzata con testine di presa a membrana pneumatica, pinze, ventose, piastra magnetica, piastra a depressione, ecc., e può trattare un numero variabile di contenitori in diverse configurazioni (2x3, 4x3, ecc.).

Su richiesta il cambio attrezzatura può essere completamente automatizzato, lasciando la movimentazione ed il posizionamento degli elementi al braccio del robot.

Robby Pack risulta un sistema molto versatile e modulare: può essere personalizzato in base ad esigenze specifiche e configurato anche per gestire più linee contemporaneamente o essere facilmente inserito su linee esistenti. La soluzione viene progettata, seguendo le esigenze produttive del cliente, per gestire diverse tipologie di alimentazione bottiglie, un numero variabile di piste di movimentazione casse e cartoni e l'eventuale integrazione di elementi accessori (es. inseritore di alveari, ecc.). Qualunque sia il layout della soluzione finale risulta comunque estremamente compatto, ed è in grado di adattarsi con facilità ai vincoli architettonici e di spazio esistenti nell'area dedicata.

Il sistema è controllato da un PLC e gestito tramite una interfaccia operatore touch screen con comandi semplici ed intuitivi.

Velocità

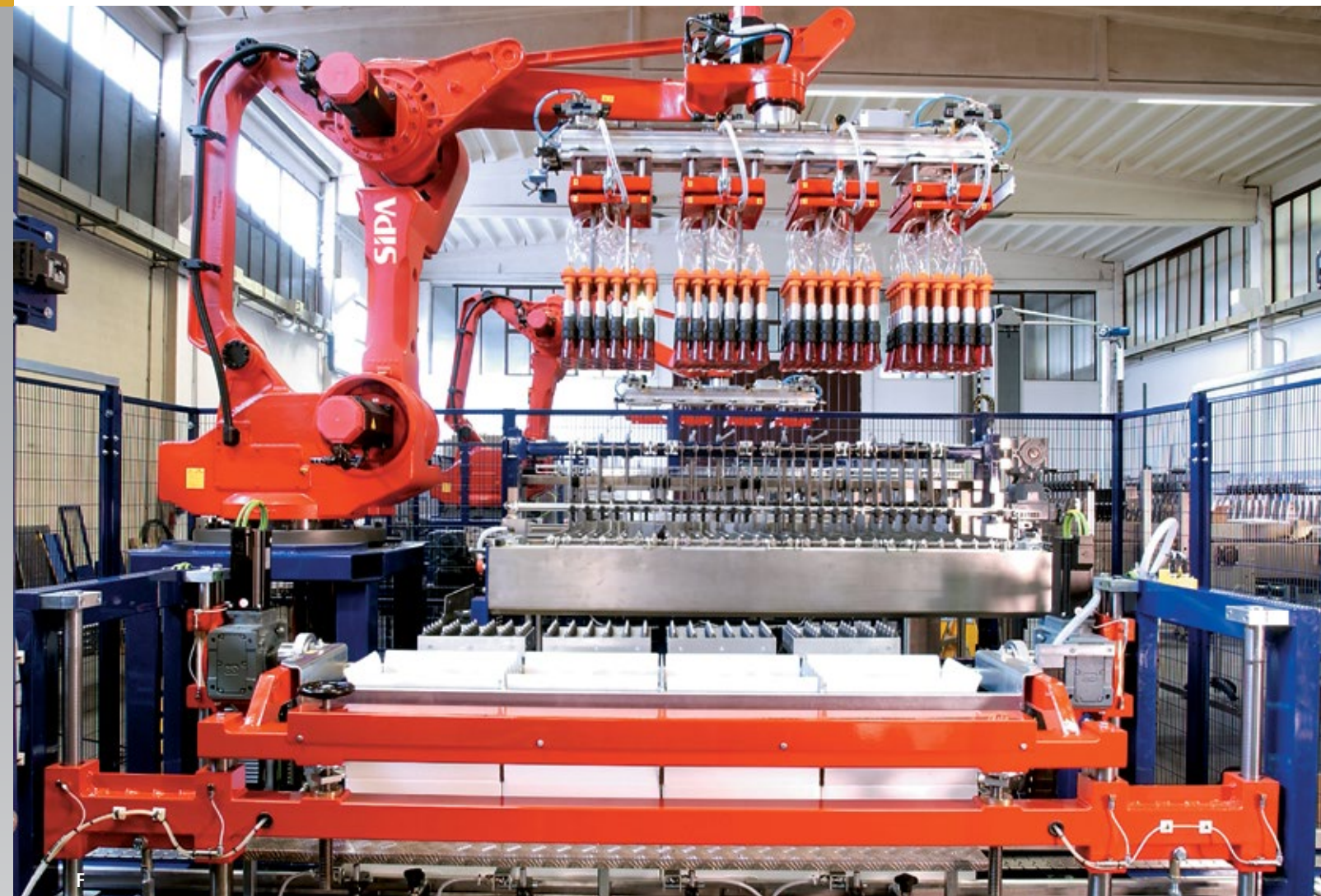
Fino a 550 cicli/ora
La sua natura modulare ha permesso di realizzare impianti con capacità produttive molto diverse: dalle più basse (2.000 b/o), fino alle più alte con configurazioni multi-testa con alimentazione cartoni a doppia pista (superiori alle 130.000 b/o).

Tipologia di packaging

-  Cartoni
-  Vassoi
-  Casse in plastica

Prodotti trattabili

-  Bottiglie PET
-  Bottiglie vetro
-  Lattine
-  Vasetti
-  Contenitori banda stagnata



- A) Testata di presa a ventose per l'incartonamento di bottiglie orizzontali ed incrociate
- B) Testata di presa mista (testine di presa a membrana pneumatica e ventose) e ribaltatore per l'inserimento di bottiglie capovolte
- C) Testata multipla con testine di presa a membrana pneumatica per incassettamento su doppia pista
- D) Soluzione per incartonamento di bottiglie orizzontali con inseritore di interfalde
- E) Testa con testine di presa a membrana pneumatica regolabile
- F) Soluzione di incartonamento ad alta cadenza con 2 robot e ribaltatore bottiglie



Uniwrap

Incartonatrici Wrap-around

Le incartonatrici Uniwrap, con sistema wrap-around a movimento continuo, sono progettate con sistema modulare in modo da poter lavorare un'ampia gamma di formati e velocità. Sono in grado di confezionare in modo personalizzato qualsiasi tipo di bottiglie, vasetti, barattoli e flaconi in cartone fustellato aperto con sistema avvolgente.

Caratteristiche generali

- Cambio formato rapido che non richiede la necessità di sostituzione di nessun componente della macchina.
- Le macchine risultano molto compatte e con il miglior ingombro longitudinale della categoria.
- Tutti i movimenti sono gestiti e sincronizzati elettronicamente tramite motori brushless.
- Cinematismi e trasmissioni estremamente solide ed esenti da lubrificazione.
- Dispositivo di inserimento alveari integrato a richiesta.
- Magazzino fustellati facilmente accessibile.
- Sistema di sfogliamento e posizionamento dei fustellati affidabile e preciso, perfettamente sincronizzato con il transito delle bottiglie.

- Accoppiamento bottiglie e fustellati a velocità costante per evitare qualsiasi inciampo.
- La flessibilità della macchina consente di lavorare anche bottiglie in PET oppure di forme particolari (ovali, troncoconiche, ecc.).
- Gruppo di incollaggio delle falde superiori laterali con colla HOT MELT e sistema di pressatura finale per una chiusura ottimale.

Alveari in cartoncino teso premontato

Tutte le incartonatrici Uniwrap possono essere attrezzate, in fase di costruzione o successivamente, con dispositivo di inserimento alveari integrato che non influisce sulla dimensione compatta della macchina.

Vantaggi rispetto all'utilizzo del cartone ondulado:

- Risparmio del 30% sul costo di acquisto degli alveari
- Volume di stoccaggio ridotto del 65%
- Unico punto di alimentazione e controllo
- Il cartoncino teso risente molto meno delle condizioni ambientali gravose, durante il periodo di stoccaggio.

Velocità

Da 20 a 45 cartoni/minuto

Tipologia di packaging



Cartoni

Prodotti trattabili



Bottiglie PET



Bottiglie vetro



Vasetti



Contenitori banda stagnata



C



D



E



F



A



B

- A) Inseritore di alveari integrato
- B) Dettaglio avvolgimento cartone
- C- D) Dettaglio avanzamento bottiglie e formazione pacco
- E) Incollatore
- F) Vista d'insieme



A

Formex, Insert, Stick

Formacartoni, inseritrice di alveari e chiudicartoni

Formex

Formacartoni automatica per cartoni di tipo americano con le seguenti caratteristiche:

- Magazzino scatole da formare con guide regolabili, con capienza massima fino a 180 cartoni.
- Gruppo di prelevamento e apertura con sistema a ventose e movimento meccanico continuo.
- Gruppo di avanzamento scatole, completo di barre trascinanti con motorizzazione propria.

Disponibile la versione per formare scatole e chiudere falde inferiori senza colla (FORMEX), quella con colla a caldo "HOT MELT" (FORMEX H) oppure quella con nastro adesivo (FORMEX N).

Velocità

Fino a 40 cartoni/minuto

Insert

Inseritrice alveari completamente automatica realizzata per aprire e depositare alveari in cartoncino teso all'interno dei cartoni dopo (o eventualmente prima) l'inserimento delle bottiglie. La macchina può essere fornita in 3 versioni :

- Insert 1.1** : con 1 portale, 1 magazzino alveari e alimentazione cartoni su 1 pista.
- Insert 1.2** : con 1 portale, 1 magazzino alveari e alimentazione cartoni su 2 piste.
- Insert 2.2** : con 2 portali, 2 magazzini alveari e alimentazione cartoni su 2 piste.
- Ogni portale viene equipaggiato con una testa di presa, disponibile anche la versione con due in caso di alveari da 6 bottiglie.
- Magazzino alveari motorizzato con catena modulare.
- Supporto testate di presa con movimento pneumatico di apertura alveari.
- Movimentazioni portale con motori brushless.
- Sistema di cambio formato rapido senza utensili.

Velocità

Fino a 70 alveari/minuto

Stick

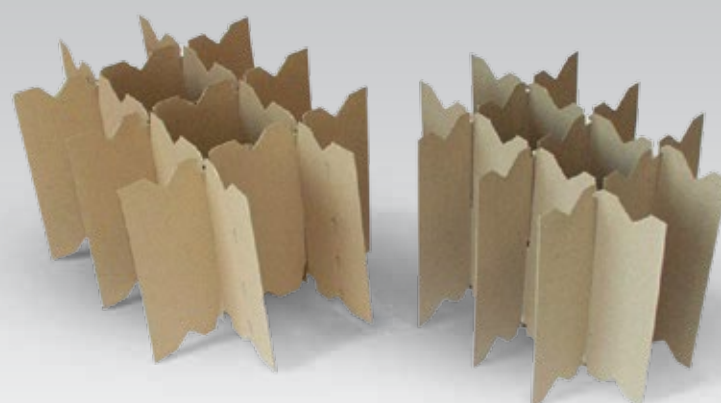
Incollatrice automatica per la chiusura delle falde su scatole di cartone di tipo americano con colla a caldo "HOT-MELT" con le seguenti caratteristiche:

- Nastro trasportatore di avanzamento cartoni con dispositivo di messa in fase cartoni e guide regolabili.
- Gruppo incollaggio HOT MELT, completo di iniettori, vaschetta di contenimento e riscaldamento colla.
- Gruppo chiusura falde pneumatico e meccanico.
- Pressore a rulli per le falde superiori.

Disponibile sia la versione per la chiusura delle falde superiori (STIK/1), sia in quella per la chiusura delle falde superiori e inferiori (STIK/2). La macchina è disponibile anche nella versione **STRIP** per la chiusura delle falde con nastro adesivo.

Velocità

Fino a 40 cartoni/minuto



D



C



D



F



F

- A) Magazzino cartoni Formex
- B) Formex: vista d'insieme
- C) Stick: dettaglio incollatore e chiusura cartoni
- D) Insert: dettaglio portale di inserimento alveari a doppia testa
- E) Stick: vista d'insieme
- F) Insert: vista d'insieme