

SIPA

La soluzione completa
per il packaging

DAL PELLET
AL PALLET



 **SIPA**



DESIGN E INGEGNERIZZAZIONE DEL PACKAGING

Grazie alla profonda esperienza nella progettazione di preforme e bottiglie, SIPA è l'unico fornitore che può vantare un know-how completo che raccoglie sotto un unico tetto tutti i seguenti elementi:

Competenza nell'iniezione

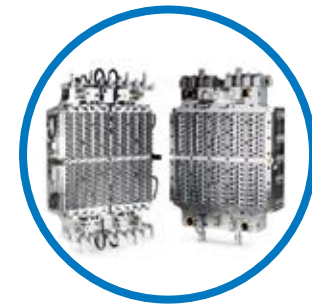
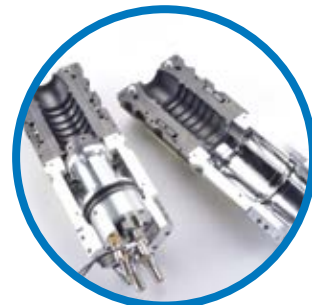
- Progettazione e ingegnerizzazione delle preforme
- Soluzioni per la produzione di preforme sostenibili
- Prototipazione e test delle preforme

Competenza nel soffiaggio

- Design: forme inedite e innovative
- Ingegneria del packaging per ottenere le migliori prestazioni
- Soluzioni per la produzione di contenitori sostenibili
- Calcoli strutturali e simulazioni virtuali
- Prototipazione di contenitori e test delle prestazioni in laboratorio

Stampi di soffiaggio

Stampi per il soffiaggio di contenitori per l'industria delle bevande, alimentare, detergenza, cosmetica, farmaceutica, per qualsiasi tipologia di applicazione e forma di contenitore con un'ampia varietà di incisioni e decorazioni.



PRODUZIONE STAMPI

SIPA produce stampi di iniezione con un numero massimo di 200 cavità per macchine SIPA e non-SIPA. È uno dei maggiori produttori di stampi in PET nel mondo con numerosi stabilimenti di produzione e di riconversione stampi.

I nostri stampi di iniezione beneficiano di caratteristiche uniche che consentono ottime prestazioni:

- Rivestimento resistente all'usura per una vita più lunga dello stampo
- Raffreddamento ottimizzato per supportare tempi ciclo rapidi e ridurre i costi energetici
- Tecnologia brevettata dei sistemi a canale caldo per ridurre al minimo i tempi di manutenzione

I 4 PILASTRI DI UN PACKAGING DI SUCCESSO

SISTEMI DI PRODUZIONE PREFORME E CONTENITORI

SIPA offre la più ampia gamma di soluzioni per la produzione di preforme e contenitori sul mercato. La nostra **gamma di produzione di preforme in PET** comprende ora **due grandi famiglie**, ciascuna con la propria tecnologia distintiva, per diversi settori dell'industria globale dell'imballaggio.

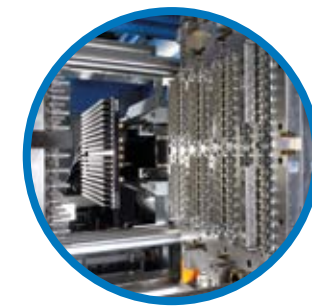
SIPA è l'unico fornitore sul mercato con esperienza di produzione del packaging in PET con soluzioni sia **monostadio** che **bi-stadio**. Un partner tecnologico in grado di soddisfare le specifiche esigenze del cliente offrendo soluzioni adeguate e innovative, tenendo sempre in considerazione fattori come il costo del contenitore e la domanda di flessibilità.

LEADER MONDIALE NELL'INNOVAZIONE DEL PACKAGING IN PET

SIPA è l'unico fornitore sul mercato in grado di offrire **una gamma completa di competenze specifiche per l'intero processo**: dalla progettazione e produzione di preforme, stampi e contenitori, fino alla realizzazione di linee complete, per i settori alimentare e delle bevande, prodotti chimici, cosmetici, detergenti e farmaceutici. Siamo il partner ideale per sfruttare la tua immaginazione e portare i tuoi progetti **dal pellet al pallet**.

LINEE COMPLETE PERSONALIZZATE

SIPA nasce come società di ingegneria per fornire sistemi integrati per l'automazione flessibile per una vasta gamma di settori. Da allora, la nostra azienda ha acquisito una notevole esperienza come integratore di processi/tecnologie, offrendo oggi **linee di imbottigliamento su misura e ad alta efficienza**, basate su tre valori principali: ingegnerizzazione, standardizzazione e personalizzazione. Un know-how di packaging senza pari insieme a soluzioni flessibili sono il valore aggiunto che SIPA porta in questo mercato in rapida evoluzione.



PRESSE DI INIEZIONE: UN NUOVO STANDARD NELLA PRODUZIONE DI PREFORME

L'offerta di SIPA è costituita da due piattaforme per la produzione di preforme ognuna delle quali con una tecnologia unica e distinta:

- **XFORM**: la soluzione ideale per la produzione di preforme in PET ad alta velocità ed efficienza energetica. XFORM è un sistema ad iniezione convenzionale e accoglie stampi fino a 200 cavità.
- **XTREME**: un rivoluzionario sistema di inietto-compressione per la produzione di preforme leggere con basso stress del materiale ed elevata flessibilità. È anche un sistema aperto che può essere integrato a monte con un impianto di riciclaggio che parte da scaglie di PET riciclato (Xtreme Renew) e a valle con sistemi di soffiaggio e riempimento (Xtreme Renew Sincro Cube).



- PREFORME**
PET, PET riciclato (in scaglie o granuli)
- Pesi leggeri (acqua, olio alimentare)
 - Design innovativo del collo e della base della preforma per alleggerimenti estremi
 - Pareti spesse (per bibite gassate)
 - Riempimento a caldo
 - RefPET
 - Vasetti a bocca larga



MODELLO	Cavitazione [min - max]	Produttività [preforme/ora]	Diametro collo [min-max]	Diametro Z [min-max]	Diametro corpo [min-max]
XFORM 500	24 - 200	fino a 160.000	28 mm - 80 mm	33 mm - 82 mm	26 mm - 78 mm
XFORM 350	16 - 128	fino a 102.400	30 mm - 80 mm	34 mm - 82 mm	29 mm - 78 mm
XFORM 250	8 - 96	fino a 76.800	30 mm - 80 mm	34 mm - 82 mm	29 mm - 78 mm

MODELLO	Cavitazione	Produttività [preforme/ora]	Spessore minimo base [mm]	Peso max preforma [g]	Lunghezza max preforma [mm]
XTREME	96	fino a 70.000	0,95	60	150
XTREME	72	fino a 57.600	0,95	60	150

SISTEMI MONOSTADIO: UNA GAMMA INFINITA DI POSSIBILITÀ

Sistemi monostadio (ISMB), dalla resina alla bottiglia: questa è la piattaforma più adatta per produrre contenitori speciali e personalizzati. Questi sistemi sono estremamente versatili e consentono **cambi formato rapidi**, accettano **stampi dei principali produttori sul mercato** e sono inoltre caratterizzati da **layout compatti** e alta **efficienza energetica**, producendo **un'ampia varietà di dimensioni, filettature collo e forme diverse**.



- APPLICAZIONI**
- Acqua minerale
 - Bibite
 - Succhi, isotonici
 - Tè, caffè
 - Latte e prodotti a base latte
 - Olio alimentare
 - Birra e liquori
 - Prodotti cremosi e spalmabili
 - Salse
 - Cosmetici e detergenti
 - Farmaceutici

- CONTENITORI**
PET, OPP, PEN, PLA, PET riciclato, PET rimacinato
- Leggeri, standard e personalizzati
 - Riempimento a caldo e pastorizzabili
 - Asetti e ultra-clean
 - Vasetti a bocca larga
 - Ovali e asimmetrici
 - Barriera alla luce
 - Barriera ai gas e all'ossigeno
 - Barriera all'umidità
 - Packaging attivo
 - Sterilizzabili in autoclave



MODELLO	Cavità di iniezione	Cavità di soffiaggio	Formato bottiglia max [L]	Diametro contenitore max [mm]	Produttività max [b/h]
ECS SP 80	1 - 16	1 - 16	12,5	130	7.200
ECS SP 25	1 - 10	1 - 10	3,5	100	4.500
ECS FX 20/80 EVO	80	40	1,0	38	36.000
ECS FX 20/64 EVO	64	32	2,0	48	28.800
ECS FX 20/48 EVO	48	24	3,0	48 (53)	21.600
ECS FX 20/48 EVO WM	48	24	3,0	73	13.500
ECS FX 20/40 EVO WM	40	20	3,0	89	11.250
ECS FX 20/32 EVO WM	32	16	3,0	110	9.000

SISTEMI DI SOFFIAGGIO ROTATIVO: LE MASSIME PRESTAZIONI SENZA COMPROMESSI

XTRA è un concentrato di tecnologia, ma soprattutto di vantaggi: un sistema che offre la più alta produttività del settore (bottiglie/ora/cavità), il più ampio angolo di processo attivo, una qualità della bottiglia senza pari indipendentemente dal materiale della preforma (rPET, resine a base biologica), un risparmio energetico su tutta la linea, un'estrema facilità d'uso. Inoltre è un sistema totalmente aperto.

La combinazione perfetta tra prestazioni, velocità, qualità e risparmio assicura al cliente una riduzione del **Total Cost of Ownership** e fa di questa soffiatrice una top di gamma nel suo settore.

XTRA



CONTENITORI PET, OPP, Multistrato

- Leggeri, standard e personalizzati
- Riempimento a caldo e pastorizzabili
- Ultra-clean
- Barriera alla luce
- Barriera ai gas e all'ossigeno
- Barriera all'umidità
- Packaging attivo

APPLICAZIONI

- Acqua minerale
- Bevande analcoliche
- Succhi, isotonici
- Tè, caffè
- Latte e derivati
- Prodotti sensibili
- Olio alimentare
- Birra e liquori
- Detergenza



MODELLO	Cavità di soffiaggio	Formato max [L]	Produttività max [b/h]
XTRA 24	24	3,5	65.000
XTRA 20	20	3,5	54.000
XTRA 16	16	3,5	45.000
XTRA 14	14	3,5	40.000
XTRA 12	12	3,5	34.000
XTRA 10	10	3,5	28.000
XTRA 8	8	3,5	22.000
XTRA 6	6	3,5	17.000

SISTEMI DI SOFFIAGGIO LINEARE: FLESSIBILITÀ AI MASSIMI LIVELLI

Le nostre soffiatrici lineari sono la piattaforma più flessibile e facile da usare oggi sul mercato e permettono la produzione di una vasta gamma di contenitori in PET.

Una tecnologia rivoluzionaria con il più basso TCO e la più elevata produzione oraria rispetto a qualsiasi altro sistema equivalente sul mercato.

SFL



CONTENITORI PET, OPP, Tritan, Multistrato

- Leggeri, standard e personalizzati
- Riempimento a caldo e pastorizzabili
- Ovali e asimmetrici
- Vasetti a bocca larga
- Grandi Formati
- Barriera ai gas e all'ossigeno
- Packaging attivo

APPLICAZIONI

- Acqua minerale
- Bevande analcoliche
- Succhi, isotonici
- Tè, caffè
- Latte e derivati
- Olio alimentare
- Birra e liquori
- Condimenti per insalata
- Cosmetici e detergenti



MODELLO	Cavità di soffiaggio	Formato Max [L]	Produttività Oraria Max
SFL PERFORMANCE	6 - 7 - 8	3 - 2 - 1	12.000 - 14.000 - 16.000
SFL DYNAMIC	4 - 5	3 - 1,5	8.000 - 10.000
SFL FLEX	1 - 2	5 - 3	2.000 - 4.000
SFL PERFORMANCE H	3 - 4 - 5 - 6	12 - 5 - 4 - 3	5.100 - 6.600 - 8.500 - 9.900
SFL DYNAMIC H	2 - 3 - 4	12 - 5 - 3	3.600 - 5.400 - 7.600
SFL BIG	4 - 5 - 6	12 - 6 - 5	5.200 - 7.000 - 8.400
SFL MAXI	1 - 2 - 3	30 - 20 - 15	1.000 - 2.000 - 3.000
SFL WM	2 - 3 - 4	12 - 5 - 3	3.000 - 4.500 - 6.000

RIEMPIMENTO E PROCESSO: SOLUZIONI FLESSIBILI

MONOBLOCCHI DI RIEMPIMENTO

Gamma completa e versatile di monoblocchi di sciacquatura-riempimento-capsulatura (fino a 180 valvole), per acqua piatta e gassata, bibite, latte, tè, succhi di frutta e olio alimentare. Offre il massimo livello di standard igienici, un'ampia gamma di livelli di sanificazione e una significativa riduzione dei costi di esercizio. Produttività fino a 84.000 b/o.



- **FLEXTRONIC**: riempitrici volumetriche elettroniche flessibili, idonee a gestire prodotti piatti o gassati, limpidi o con polpe, riempiti a caldo o a freddo e a peso.
- **BIGFILL**: riempitrice a gravità elettronica volumetrica per grandi formati.
- **STILLFILL EVO**: riempitrice meccanica a gravità per il riempimento di acqua piatta e prodotti non gassati.
- **ISOFILL**: riempitrice meccanica isobarica per il riempimento di bevande gassate, acqua piatta e gassata.
- **ISOTRONIC G**: riempitrice elettro-pneumatica a livello per prodotti gassati e piatti in bottiglie di vetro e PET (monouso o di ritorno).

- **XFILL**: Configurazione innovativa con l'integrazione mixer-riempitrice.
- **SOLUZIONI HOT FILL**: riempitrici per prodotti limpidi o con polpe, incluso Nitro HF e integrazione con dosatore pezzi.
- **LINEE MULTI-PRODOTTO**: riempimento di prodotti diversi sulla stessa linea, ad es. C.S.D./Hot Fill.
- **ULTRA CLEAN**: design della valvola estremamente pulito per il riempimento di prodotti sensibili.

PROCESSO E PREPARAZIONE PRODOTTO

Gamma flessibile ad alte prestazioni di sistemi di preparazione del prodotto. Precisione, flessibilità, design igienico, riduzione del costo generale di gestione e di manutenzione sono i principali valori aggiunti.



- **MASSBLEND**: unità compatta di miscelazione in continuo per la produzione automatica di bevande gassate e non gassate a controllo massico.
- **CARBO MW - CARBO SD**: unità di deareazione e carbonatazione in continuo per acqua minerale e bevande gassate.
- **XBLEND**: unità di deareazione e miscelazione in continuo multicomponente.
- **XTHERM**: unità di pastorizzazione compatta per il trattamento termico automatico della bevanda finita.
- **VARICLEAN**: unità di sanificazione CIP compatta, utilizzata per il lavaggio di tutte le unità di processo coinvolte nella preparazione degli alimenti.

PACKAGING: SOLUZIONI TRADIZIONALI E ROBOTIZZATE

PALETTIZZATORI/DEPALETTIZZATORI

Gruppi completi di **pa/depalettizzazione**, sia **tradizionali che robotizzati** per bottiglie, vasetti, lattine, cartoni, casse in plastica e fardelli. Soluzioni robuste di fine linea che offrono elevate prestazioni ed efficienza per soddisfare le richieste più esigenti dell'industria delle bevande, alimentare, dei detergenti, chimica e farmaceutica.



- **GENIUS**: sistemi completi, modulari e flessibili di palletizzazione\depalettizzazione tradizionale completamente automatici, con alimentazione dall'alto e dal basso.
- **ROBBY PAL**: sistemi robotizzati di palletizzazione e manipolazione, estremamente flessibili ed affidabili, per una vasta gamma di contenitori e imballaggi: movimentazione di prodotti a strato, a file, multi-testa e sfusi.
- **ROBBY RACK**: palettizzatore per contenitori di grandi dimensioni su rack o pallet.

FASTLAYER E ACTIVE LAYER: Preparazione dello strato con orientamento e disposizione attiva dei pacchi. Alternativa innovativa alla tradizionale preparazione strato che richiede un divisore e una zona di formazione strato con gira pacchi statico. Possono essere integrati a monte di qualsiasi tipo di palettizzatore o soluzione di movimentazione.

SISTEMI DI INCARTONAMENTO

Gamma completa di soluzioni per la movimentazione di contenitori diversi in casse di plastica, cartone americano e wrap-around, progettate per soddisfare vari livelli di velocità e coprire tutte le esigenze produttive, dalle configurazioni di imballaggio più semplici alle più complesse gestite con soluzioni robotizzate.



- **SILENT -JOLLY**: Incartonatrici tradizionali a movimento continuo dotate di diverse teste di presa.
- **ROBBY PACK**: Incartonatrici robotizzate per la movimentazione di diversi tipi di contenitori, progettate per linee ad alta velocità o per soddisfare richieste di confezionamento speciali.
- **FORMEX - INSERT - STICK**: forma cartoni, chiudicartoni e inseritore di alveari.
- **UNIWRAP**: Incartonatrici con sistema wrap-around a movimento continuo.

LINEE COMPLETE FLESSIBILI E SU MISURA: DAL PELLET AL PALLET

Sipa è l'unico fornitore sul mercato in grado di mettere al vostro servizio **competenze specifiche per l'intero processo di imbottigliamento**: dallo studio e produzione di preforme e contenitori, fino alla realizzazione di linee complete di imbottigliamento. Superiamo le sfide dei clienti dando forma a soluzioni per linee di imbottigliamento **estremamente flessibili e ad alta efficienza**: attraverso attività di ingegneria siamo in grado di progettare soluzioni che soddisfino le più diverse esigenze produttive dei nostri clienti.

Con l'engineering dell'impianto la progettazione viene razionalizzata attraverso la combinazione di più fattori ad esempio:

- I contenitori e i prodotti da movimentare sulla linea completa
- Sicurezza dell'operatore e facilità d'uso
- Fabbisogno giornaliero di produzione del cliente
- I limiti logistici dell'area di accoglienza della linea
- Il costo dei singoli componenti
- L'impegno per il rispetto dell'Ambiente
- Flessibilità operativa del sistema e ottimizzazione dei flussi logistici
- Garantire un ridotto TCO globale

PALETTIZZATORI / DEPALETTIZZATORI

Sistemi completi di palettizzazione\ depalettizzazione tradizionali e robotizzati, per bottiglie, vasetti, lattine, cartoni, casse in plastica e fardelli.

SOLUZIONI DI INCARTONAMENTO

Incartonatrici per ogni tipo di bottiglia, lattina e vasetto in cartoni e casse in plastica. La gamma comprende formatrici di cartoni, chiudicartoni e macchine per l'inserimento di alveari.

SISTEMI DI MOVIMENTAZIONE

Sistemi di trasporto ad elementi modulari per movimentare qualsiasi tipo di contenitore.

SOLUZIONI SINCRO BLOC

Sistemi integrati di soffiaggio e riempimento/tappatura nonché di produzione integrata di preforme, soffiaggio bottiglie e riempimento/tappatura.

MONOBLOCCHI DI RIEMPIMENTO

Gamma completa di monoblocchi di risciacquo-riempimento-tappatura per acqua piatta e gassata, bibite, latte, birra, tè, succhi di frutta e olio alimentare.

PREPARAZIONE PRODOTTO

Sistemi di preparazione del prodotto come carbonatori, miscelatori tradizionali e automatici con controllo massico, pastorizzatori.

PRODUZIONE PREFORME

Due grandi famiglie di sistemi di preforme, per diversi settori dell'industria globale del packaging.

SVILUPPO PACKAGING

Progettazione, ingegnerizzazione, campionatura e collaudo di preforme e contenitori.



UN'AMPIA GAMMA DI APPLICAZIONI



Acqua minerale



Bevande gassate



Succhi, tè, isotonici



Olio alimentare



Latte e derivati



Alcolici



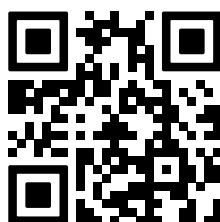
Condimenti e salse



Cosmetici e detergenti



Prodotti speciali



sipa.it

SIPA S.p.A. - Via Caduti del Lavoro, 3
31029 Vittorio Veneto (TV) Italy
Tel. +39 0438 911511 - Fax +39 0438 912273
sipa@zoppas.com

Zoppas Industries